

山东氟碳喷涂 氟碳喷涂色卡 署辰氟碳喷涂

产品名称	山东氟碳喷涂 氟碳喷涂色卡 署辰氟碳喷涂
公司名称	临朐县署晨金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城营子工业园
联系电话	18765651983 18765651983

产品详情

主要施工工艺：

1、工艺流程：

测量放线 连接件安装校核 檩条、钢骨架安装 金属板块安装 板块清洁嵌缝 注胶密封 表面清洁

2、技术要点：

A、按设计确定分格。根据分格方案确定基准线，山东氟碳喷涂，放线。

B、按设计位置下连接件，连接件采用L50*50*5镀锌角码，M5镀锌螺栓固定。

C、钢骨架的安装：主框采用80*60*3镀锌方钢管，确定基准面测量误差，调整横向、竖向、间距误差，焊接框架，焊接要牢固焊缝饱满，铝艺氟碳喷涂，焊缝应打磨平整光滑；与连接件连接要牢固。

D、铝单板-保温夹芯板板块安装：

1)、铝单板-保温夹芯板组装尺寸应符合安装要求，铝单板与镀锌板之间尺寸必须吻合，板面平整，无凹陷、起鼓现象。

2)、铝单板-保温夹芯板连接角码用拉铆钉固定，应固定牢固、位置正确。

3)、板块安装：先进行板块初安装，将板块放置在相应的安装位置，调平角码，临时固定，然后进行板块的调整，调整标准应达到横、竖通缝，在同一平面上。调整完毕后应马上固定。

E、注耐候密封胶

1)、填塞胶缝：胶缝采用防潮防水并且耐热阻燃的发泡剂填充，并选择规格合适，氟碳喷涂色卡，质量合格的泡沫条塞到拟注胶之缝中，保持泡沫条与板块侧面有足够摩擦力，填塞后泡沫条距板表面约5mm

m。

2)、清洁胶缝：在注胶半小时前将拟注胶缝用洁净布和清洁干净，并注入填充物。胶缝在清洁半小时内应尽快注胶，超时应重新清洁。

3)、刮胶：刮胶应沿同一方向将胶缝刮平，同时应注意密封胶的固化时间。

铝单板价格一般会受到以下因素影响：1、铝单板规格

2、铝单板厚度

3、表面处理工艺（比如拉伸、粉末、油漆、氟碳、穿孔、热转印等，不同的表面处理价格也是不一样的）

4、铝单板的加工处理（比如弧形、造型、辊轮等定型处理）

5、当日铝锭价格

6、供应对象（一般铝单板厂家比供应商及代理商价格相对便宜很多的，限制在同等质量，避免次货材料）

7、加工成本（侧重于建材铝单板厂家）采购成本（侧重于供应商和代理商从厂家拿货的成本，这个成本相对很高，特别是转让过很多合作单位）

8、铝单板品牌

9、物流运费

10、税费

复合铝板是内外两层0.5mm的纯铝板(室内用为0.2~0.25mm)中间夹层为3~4mm厚的聚乙烯(PE或聚PVC)经辊压热合而成，氟碳喷涂每平方米价格，商品为一定规格的平板，如1220mm×2440mm。外用复合铝板表面的氟碳漆也是以辊涂的方式与辊压、热合一次完成的，涂层的厚度一般为20μm左右，复合铝板的优点是质轻，表面光洁，平整度好，同方向无色差，并具有出色的现场加工性，为处理现场建筑误差所引起的外墙尺寸变化，减少车间加工周期和缩短安装工期提供了条件 山东氟碳喷涂-氟碳喷涂色卡-署辰氟碳喷涂(推荐商家)由临朐县署晨金属加工厂提供。临朐县署晨金属加工厂是从事“铝单板,氟碳铝单板幕墙,冲孔铝单板,氟碳粉末喷涂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。同时本公司还是从事山东铝型材喷涂厂家，潍坊氟碳喷涂价格，金属氟碳喷涂加工厂的厂家，欢迎来电咨询。