

连续模 乐诚模具—诚信为本 拉深连续模

产品名称	连续模 乐诚模具—诚信为本 拉深连续模
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压模具常见问题及解决方案

9. 折弯尺寸

- (1) 模具没调到位造成角度误差导致尺寸偏调整闭合高度不良或角度差不良
- (2) 弹力不够造成角度不良导致尺寸偏差换弹簧
- (3) 材质不符合要求造成角度不良导致尺寸换材料或重新调整间隙偏差
- (4) 材料厚度偏差引起角度不良导致尺寸偏确定料厚，换材料或重新调整间隙差
- (5) 定位不当导致尺寸偏差调整定位使尺寸OK

(6) 设计或加工错误造成折弯公拼块间有间隙补焊研磨，消除拼块间的间隙，拉深连续模，导致折弯尺寸小

(7) 成型公无R角，在角度及其他正常情况成型公修R角下折弯高度偏小

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具的质量包括哪些方面？

随着设计、制造模具程度的加强，河北拉伸模具的质量受到越来越多的关注。其拉伸模具质量包括以下几个方面：

制品质量：制品尺寸的稳定性、符合性，制品表面的光洁度、制品材料的利用率等等；

使用寿命：在确保制品质量的前提下，模具所能完成的工作循环次数或生产的制件数量；

模具的使用维护：是否属最方便使用、脱模容易、生产辅助时间尽可能的短；

维修成本、维修周期性等等。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，拉伸连续模，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压模具常见问题及解决方案

5. 冲头易断

(1) 闭合高度过低，冲头切入刀口部位过长调整闭合高度

(2) 材料定位不当，造成冲孔冲头切单边，调整定位或送料装置因受力不均断裂

(3) 下模废料堵死刀口，造成冲头断重新钻大落料孔，使落料顺畅

(4) 冲头的固定部位（夹板）与导向部位修配或重新线割入块使冲头上下顺畅（打板）偏移

(5) 打板导向不良，造成冲头单边受力重新修配打板间隙

(6) 冲头刀口太短，连续模冲压，与打板干涉重换冲头，增长了刀口部分长度

(7) 冲头固定不好，连续模，上下窜动重新固定冲头使之不能上下窜动

- (8) 冲头刃口不锋利重新研磨刃口
- (9) 冲头表面拉伤，脱料时受力不均重新换冲头
- (10) 冲头过细，过长，强度不够重新换冲头类型
- (11) 冲头硬度过高，冲头材质不对更换冲头材质，调整热处理硬度

连续模-乐诚模具—诚信为本-拉深连续模由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。乐诚模具——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号，联系人：贺经理。