

# 南充电镀金刚石磨棒现货供应推荐货源 光明金刚石

产品名称	南充电镀金刚石磨棒现货供应推荐货源 光明金刚石
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

## 产品详情

### 流动电镀金刚石铰刀的电镀过程

镀锡。为了实现镀层脱模，先在胎具内孔镀一层低熔点金属锡，脱模时加热，让锡熔化，便可以使胎具和镀层分离。在能满足顺利脱模要求前提下该镀层尽量薄，以保证铰刀的尺寸和形状精度。酸性光亮镀锡溶液阴极电流，沉积速度快，整平性能好，故采用之。

上砂。这个阶段的主要任务是使金刚石颗粒均匀、单层、较牢固的以孔壁为基准排列好。由于是在内孔进行金刚石颗粒的复合电镀，所以采用埋砂法。

卸砂。上砂完成后，要把胎具孔中多余的砂子去掉。一是为了节省金刚砂，同时也是为了利于后面进一步电镀加厚。之后要更换镀液，清洗电镀装置。

金刚石的制作工艺由以下几个方法可以了解到:

在刀头制造过程中，刀头胎体原料的选择和热压工艺是其中较为关键的枢纽。Co基、青铜基合金系被普及选择作为胎体原料，但在制造本钱和使用机能上不能做到很好的两全。这个阶段的主要任务是使金刚石颗粒均匀、单层、较牢固的以孔壁为基准排列好。经由过水平析提出了Fe-Ni-Cu-W系合金作为刀头胎体原料，经由尝试和应用，取得了较为理想的制造本钱与机能的两全。

金刚石锯片刀头的制造历程可描写为在必然压力下的金属粉末的烧结历程，电镀金刚石磨棒现货供应，

是一种粉末冶金历程：匀称着杂的金属粉末在高温（800-1000℃）和必然压力下（180-250Kgf/cm<sup>2</sup>），经由过程粉末颗粒间的扩散、熔焊、化合、再结晶等一系列物理化学浸染，形成具有必然外形和机器机能的烧结体，即为刀头。目前生产常用砂轮对滚调整方法不仅修整时费时费力，而且修整过程金刚石颗粒脱落较多，修整砂轮本身消耗很大，调整精度较低。

## 金属结合剂砂轮的特点有哪些

金属结合剂砂轮是磨削硬质合金、陶瓷、玻璃等材料的理想工具，采用金刚石，结合先进工艺配方，产品质量，磨削，磨削成本低，是非常理想的磨削工具。下面来一起看看有关它的特点知识。

金属结合剂砂轮的特点：

- 1、耐磨性好、磨粒把持力强，砂轮寿命长。
- 2、在玻璃、铁氧体等硬脆材料加工时，切削性能优异。

金属结合剂砂轮的用途：用于玻璃、陶瓷、铁氧体、半导体材料、石材等硬脆性材料和金属材料的研磨加工。用于硬质合金材料的外形加工和电解磨削加工，以及磨削加工中心用金刚石钻头的磨削。

南充电镀金刚石磨棒现货供应推荐货源-光明金刚石由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。荥阳市光明金刚石实业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事倒角轮，金刚石倒角轮，电镀金刚石倒角轮的厂家，欢迎来电咨询。在购买金刚石磨盘的时候要多看，多比，多问，相信学会了上面的知识，您就一定可以挑选到适合的金刚石磨盘。