

电泳表面涂装设备 朝阳涂装设备 叁崎涂装悬挂五金喷漆

产品名称	电泳表面涂装设备 朝阳涂装设备 叁崎涂装悬挂五金喷漆
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

喷涂机器人又叫喷漆机器人，是可进行自动喷漆或喷涂其他涂料的工业机器人，1969年由挪威Trallfa公司(后并入ABB集团)发明。喷漆机器人主要由机器人本体、计算机和相应的控制系统组成，液压驱动的喷漆机器人还包括液压油源，如油泵、油箱和电机等。多采用5或6自由度关节式结构，手臂有较大的运动空间，并可做复杂的轨迹运动，其腕部一般有2~3个自由度，可灵活运动。较先进的喷漆机器人腕部采用柔性手腕，既可向各个方向弯曲，又可转动，其动作类似人的手腕，能方便地通过较小的孔伸入工件内部，喷涂其内表面。重庆叁崎小型喷塑流水线一般采用液压驱动，具有动作速度快、防爆性能好等特点，可通过手把手示教或点位示数来实现示教。喷漆机器人广泛用于汽车、仪表、电器、搪瓷等工艺生产部门。重庆叁崎小型喷塑流水线的主要优点(1)柔性大。工作范围大大。(2)提高喷涂质量和材料使用率。(3)易于操作和维护。可离线编程，大大的缩短现场调试时间。(4)设备利用率高。喷涂机器人的利用率可达90%-95%。

重庆叁崎小型喷塑流水线具有良好的空间性，根据现有车间，能在水平面和垂直面内作任意回转，根据工艺流程需要，经合理的工艺线路设计，可穿越较长路线，绕过障碍，将工件按预定的线路运往地点，达到运输工件的生产目的，从而将各个单一独立的生产环节配套成自动化流水线，提高生产率和产品质量，强化管理水平，小型喷塑流水线可使工件连续不断地运经高温烘干室，有害气体区，喷粉室，冷冻室等，朝阳涂装设备，完成人工难以操作的生产过程，从而改善工人劳动条件，此外，该设备还具备动力消耗较少，电泳表面涂装设备，噪音低，运行平稳，易操作，使用安全等优点。标准型链条，水平输重型链条，静电表面涂装设备，水平垂直输重型链条是专为架空输送设备设计之链条，有大角度弯曲窄空间，便于安装，输送平稳，具有高度的机械化与自动化。

悬挂线链条静电喷涂

涂装流水线又叫悬挂输送线、喷涂生产线、涂装流水线，主要由驱动座、轨道、链条、挂具等组成的一种喷漆、打磨、烘干用的生产线流水线，其操作简单，性能稳定。本流水线是为更好配合自动静电喷涂

装机实施喷涂而设计的流水线，其特点是单向自动循环周转，可根据工件的上漆效果随意调节速度，涂装流水线可以配合 喷漆房（打磨间），喷烤漆房/烘干房使用，使得从工件上线到下线完成一套自动环保工作体系，大大加快了工厂生产效益，减少劳动力。

工作原理：

涂装流水线又叫悬挂输送线，喷漆流水线，涂装生产流水线，喷漆生产线，主要由驱动座、轨道、链条、挂具等组成的一种喷涂流水线，其操作简单，性能稳定。本流水线是为更好配合自动静电涂装机实施喷涂而设计的流水线，其特点是单向自动循环周转，可根据工件的上漆效果随意调节速度，能让喷涂装的产品外表美观大方，大大提高生产效率，从而提升工厂的生产效益，减少劳动力。

悬挂输送链

悬输机是工业流水线、涂装线的输送系统，积放式悬输机应用于L=10-14M的仓储货架和异型路灯合金钢管涂装线。工件吊装在挂具上（承重达500-600KG），进出道岔平滑，道岔根据工作指令由电气控制进行开合，满足工件在各处理工位的自动输送，在强冷室、下件区域内平行积放冷却，并在强冷区域设挂具识别和牵引报警停机装置。

1 工艺流程

涂装生产线工艺流程分为：前处理、喷粉涂装、加热固化。

前期的生产

处理前有手动简易工艺和自动前处理工艺，后者又分自动喷淋和自动浸喷两种工艺。工件在喷粉之前必须进行表面处理去油去锈。在这一工段所用药液较多，主要有除锈剂、除油剂、表调剂、磷化剂等等。

在涂装生产线前处理工段或车间，要注意的就是制定必要的强酸强碱购买、运输、保管和使用制度，给工人提供必要的保护着装，的盛装、搬运、配置器具，五金表面涂装设备，以及制定万一发生事故时的紧急处理措施、抢救办法。其次，在涂装生产线前处理工段，由于存在一定量的废气、废液等三废物质，所以在环保措施方面，必须配置抽气排气、排液和三废处理装置。

电泳表面涂装设备-朝阳涂装设备-叁崎涂装悬挂五金喷漆由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事重庆生产流水线，重庆生产线设备，重庆涂装流水线的厂家，欢迎来电咨询。