

吹氧棒供应商 吹氧棒 山东众志金属公司

产品名称	吹氧棒供应商 吹氧棒 山东众志金属公司
公司名称	山东众志金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市东都镇余粮庄村村南
联系电话	13905487333 13905487333

产品详情

一个品牌的创立靠的是质量，靠的是信誉，靠的是产品的不断，所以山东众志金属有限公司才能一直走在行业的前端，成为行业内的，尤其体现在铸造工艺品的生产、加工和销售上，山东众志金属严格按照工序作业标准，以严苛的科学态度，研发生产每一款产品。山东众志金属从事氧熔棒产品多年，，欢迎大家前来电咨询

氧熔棒切割技巧

站姿：你可以以左手肘部与腰部结合为着力点或以右手肘部与腰部结合为着力点，或俩手与腰都可以，其他要领一样。

在加工过程中，以工件为依托也可，吹氧棒，特殊情况下你还可以以你的左右手腕为着力点！！！得多练，熟能生巧！！！！！！

用中性火切割板（3-6MM）割距在8-10（也就是割嘴距离钢板）板越薄速度就得快，这就得稳了！火调好后--预热---开切割氧，无须在动三开关，但左手得扶切割氧阀门，吹氧棒厂家，以应变！！！

4板越薄割距倾斜角度就越大，16MM以上的板材就无需倾斜垂直即可！

5得多练，熟能生巧！！！！！！生手切割时可找一条直线钢板条，让割嘴垂直靠在钢板直线边上切割！或先在需切割的工件上画线看线切割！

气割枪气割就是用氧（或其它可燃气体，如丙烷、等）火焰产生的热能对金属(如钢板、型钢或铜锭)的切割。可燃气体与氧气的混合及切割氧的喷射是利用割炬来完成的，吹氧棒出售，割炬的结构如图所示，它比焊炬多一根氧气导管。

氧熔棒在使用的时候，连接部分一定要密封。然后再使用一根氧气管，与氧气瓶相连接，同样要注意密封，安装完成之后先进行测试，观察是否有氧气泄漏的情况。发现漏气，必须重新安装，避免氧气，没有任何的泄漏。在点火的时候，氧气阀不要完全的打开，以免瞬间危险，吹氧棒供应商，伤害周围的人。在点火的时候，氧气的输送要维持稳定，氧气瓶要远离操作位置，避免发生大型危险，操作者也必须穿上的作业服，避免危险。因为氧熔棒使用的氧气纯度非常的高，任何不恰当的操作都有可能引发瞬时的危险，所以一定要严格按照标准操作。

吹氧棒供应商-吹氧棒-山东众志金属公司由山东众志金属制品有限公司提供。山东众志金属制品有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，众志金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：丁立强。