

服装面料压褶厂 浙江服装压褶 原源压折压褶处理

产品名称	服装面料压褶厂 浙江服装压褶 原源压折压褶处理
公司名称	义乌市筠椒布料压折厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市义乌市苏溪镇苏华街75
联系电话	13957921860 13957921860

产品详情

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

个子不高上衣过长

许多娇小的仙女也想穿仙气飘飘的长百褶裙，忌讳的就是上衣过长，还全部放在外面盖住了腰身。别看模特穿起来蛮可爱的，咱们穿上应该就只有五五身了吧。

娇小的仙女穿百褶裙更要注意腰线，沙漏型和梨形身材，腰身纤细，可以直接把上衣扎到裙子里，裙子需要拉高的位置是肚脐以上3-5cm这样就可以了!

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

布料压褶是服装加工领域经常使用到的技术，浙江服装压褶，在进行压褶加工时，会使用机械压褶的方法来加工，使用的布料是化纤涤纶面料。这是因为涤纶有着良好的弹性，手工服装压褶，很适合制作褶皱，而且还非常的耐磨，适合做各种衣服。让我们布料压褶加工厂家来介绍一下涤纶织物的特点吧。

机械压褶采用化纤面料。因涤纶织物具有优良的弹性和回复性、良好的耐磨性与热塑性。利用热定型工艺可使涤纶服装形成性褶榈和造型，故被认为是的制褶面料。涤纶织物的种类：涤纶仿丝绸织物；涤纶仿毛织物；涤纶仿麻织物；涤纶仿鹿皮织物等等。

涤纶属于合成纤维中的聚酯纤维，它有许多商品名称，如Teiylene，Dacron，服装压褶加工厂，Tetoron等，涤纶织物的熨烫温度为140~150。热学性能：软化点：235~240；熔点：255~260。

以涤纶成份为主的化纤面料有厚薄之分。高温压褶定型时，服装面料压褶厂，按面料的厚、薄性能不同来调节机器温度，一般温度控制在200 左右。厚面料温度可适当调高，薄面料的温度可适当调低。整体服装的机器压褶的原理与面料压褶相同，而且温度只需适当的调整即可。

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工

跟大家介绍一下围巾压褶加工正确的铺布方法：

首先，在铺布的时候，需要保证面料平整、无张力，成为了自动化生产的好帮手;其次，人工铺布则费时费力，并且由于铺布平整度不够，造成布料的巨大浪费。原材料和人工成本不断上涨的今天，这种浪费使每个企业都难以承受。裁剪前的铺布效果直接影响服装成品的品质。如在裁剪后发现不良产品，这种的影响是无法弥补。使用自动铺布机是解决这问题的保证。再次，用自动铺布系统进行铺料，可以实现无张力铺布作业。

这样的方式造成了几个弊端：一是占用裁床，二是布料不能及时裁剪，延误生产，三是不能在短时间内完全消除张力。现在先进的自动化铺布机已经做到无张力铺布作业，可以应付各类面料，实现平整、上下整齐一致的铺布。

以上就是小编想要给大家介绍的围巾加工需要学会的正确铺布方法，希望大家一定要掌握其中的技巧，这样才能制作出美观的围巾。义乌原源压褶从事围巾压褶加工、服装压褶加工等工艺，如果您有需要的话，赶快来联系我们吧!

服装面料压褶厂-浙江服装压褶-原源压折压褶处理(查看)由义乌市筠椒布料压折厂提供。义乌市筠椒布料压折厂在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，原源压折一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：金总。