

## 5A06军用级别无缝铝合金圆管与冷轧无缝铝方管加工

产品名称	5A06军用级别无缝铝合金圆管与冷轧无缝铝方管加工
公司名称	无锡可丽博金属材料有限公司
价格	90.00/KG
规格参数	
公司地址	无锡新区金城东路299号五洲国际工业博览城86栋110号
联系电话	13382887669

### 产品详情

产品	铝合金	状态	壁厚
铝管	5A06	H32/H38/H112/H118/F	0.5mm~25mm

### 合金成分

合金	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn
5052	< 0.25	< 0.4	< 0.1	2.2-2.8	0.15-0.35	---	< 0.15
5A06	0.4-1.0	4.0-4.9	0.05-0.25				
6061	0.4-0.8	< 0.7	0.15-0.40	0.8-1.2	0.04-0.35	抗拉强度(Mpa) 屈服强度 (Mpa)	
					力学性能		
5052 ( GB )	195	90	25	201	101	32	
5A06 ( GB )	290	145	22				
5083	310	155	33				
6061 ( GB )	260	240	9	373	270	14	

### 产品优势

硬度跟合金化学成份有直接的关系。其次，不同的状态也影响较大，从所能达到的高硬度来看，7系，2系，4系，6系，5系，3系，1系，依次降低。硬度：强度是产品设计时必须考虑的重要因素，成其是铝合金组件作为组件时，应根据所承受的压力，选择适当的合金。纯铝强度低，而2系及7系热处理型合金度高，硬度和强度有一定的下相关系。耐蚀性：耐蚀性包括化学腐蚀，耐应力腐蚀等性能。一般而言，1系纯铝的耐蚀性佳，5系表现良好，其次是3系和6系，2系及7系较差。耐蚀性选用原则应根据其使用场合而定。高强度合金腐蚀环境下使用，必须使用各种防蚀用复合材料。加工性：加工性能包括成形性能与切削性能。因为成形性与状态有关，在选择铝合号后，还需考虑各种状态的强度范围，通常强度高的材

不易成形。如果要对铝材进行折弯，拉伸，深冲等成形加工，完退火状态材料的成形性佳，反之，热处理状态材料的成形性差。铝合金的切削性较差，对于模具，机械零件等需要切削性较佳，反之，低强度者切削性较差，对模具，机械零件等需要切削加工的产品，铝合金的切削性是重要的考虑因素。焊接性：多数铝合金的焊接性均无问题，尤其是部分5系列的铝合金，是专为焊接考虑而设计的，相对面言，部分2系和7系的铝合金较难焊接。装饰性能：铝材应用于装饰或某些特定的场合时，需要对其表面进行阳极氧化，涂装等加工，以获得相应的颜色和表面组织，这时其装饰性应该重点考虑的，一般而言，耐腐蚀性较好的材料，其阳极处理性能，表面处理性能，涂装性能都非常出色。

其他特性：除上述特性以外，还有导电性，耐磨性，耐热性等。在选材时也可以加以考虑。

5系列：5A01 5A02 5A03 5A05 5A06 5B06 5A12 5A30 5A33 5A41 5A42 5A66 5005 5019 5050 5251 5052 5154 5154A 5454 5154A 5754 5056 5356 5456 5082 5182 5086 6系列：6A02 6B02 6A51 6101 6101A 6005 6005A 6351 6060 6061 6063 6063A 6070 6181 6082 7系列：7A01 7A03 7A04 7A05 7A09 7A10 7A15 7A19 7A31 7A33 7A52 7003 7005 7020 7022 7050 7075 7475 8A06 8011 8090