

汽车零部件机加工 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂

产品名称	汽车零部件机加工 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

加工零件时如何定位安装的基本原则：1) 力求设计基准、工艺基准和编程计算基准统一。2) 尽量减少装夹次数，尽可能在一次定位装夹后，加工出全部待加工表面。3) 避免采用占机人工调整加工方案，汽车零部件加工，以便能充分发挥出数控机床的效能。（2）选择夹具的基本原则数控加工的特点对夹具提出了两点要求：一是要保证夹具的坐标方向要与机床的坐标方向相对固定不变；二是要协调零件的和机床坐标系的尺寸关系。除此之外，还应该考虑以下几点：1) 当零件加工批量不大时，汽车零部件加工厂，应该尽量采用组合夹具、可调式夹具或其它通用夹具，以缩短生产准备时间，节省生产费用。2) 在成批生产时才考虑使用夹具。3) 零件的装卸要快速、方便、可靠，以缩短数控机床的停顿时间。4) 夹具上各零部件应该以不妨碍机床对零件各表面的加工。夹具要敞开，其定位夹紧机构的元件不能影响加工中的走刀运行。

五轴零件加工

产品简介：五轴零件加工属于数控机床加工的一种模式，其主要是选择机床，一般被称之为五轴机床或者是加工中心，汽车零部件精密加工，适合用于加工机体的零件、叶轮以及涡轮机零件等。不仅如此，五轴零件加工是在工件不改动机床位置的基础上，对工件的每一面进行加工，从而有效的提升了零件加工的效率。

产品描述：五轴零件加工一般适合的机床有立式、卧式以及非正交等，这一类的加工属于科技含量相对较高、精密度高的加工，汽车零部件机加工，被广泛的适合用于军事、科研、航天以及医疗设备等多个

领域。五轴零件加工具有高的精度、高的效率的特性，工件一次性便可以完成复杂的加工过程，能够加工的零件有汽轮机转子、大型柴油机曲轴、船用螺旋桨、重型发电机转子等，是目前广泛使用的一种加工模式。

精密机械零部件加工的精度:1.几何形状精度几何形状精度是指组成零件的各表面或轴线等几何形状的准确程度，如线是否直、面是否平、圆柱上各正截面是否圆等。其允许变动范围以“形位公差”来表示，形位公差数字越小，则形状精度越高。2.尺寸精度

尺寸精度是指零件加工后尺寸的准确程度，以“尺寸公差”来表示。零件的尺寸相同时，精度越高，公差数字越小。3.位置精度

位置精度是指组成零件的各表面之间相互位置的准确程度，如两平面是否平行、垂直，两轴线是否同轴，以“位置公差”来表示。