

板材喷粉线 东阳喷粉线 瑞宇涂装品牌有保障

产品名称	板材喷粉线 东阳喷粉线 瑞宇涂装品牌有保障
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享涂装设备的日常保养方法

- 1.重点工作内容是润滑、紧固并检查各有关部位以及清洁三滤工作(即清洁空气、机油、燃油滤清器等等部位的保养)。
- 2.要检查发动机、离合器、变速器、传动机构、转向和制动机构、工作装置、液压系统以及电气系统等工作情况并进行必要的调整，排除所发现的故障，东阳喷粉线，保障机械各总成、零部件具有良好的工作性能。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

瑞宇机械厂与您分享压送式供漆

是目前工业的大批量及大量生产中广泛应用的涂料供给方式。压送式涂料供给方式可分为以下三种形式：

1.涂料压力罐供漆：压力罐式供漆，靠调节容器内的气压，将容器内的油漆压送到喷枪。

2.涂料泵供漆：使用涂料泵向喷枪供漆，在无气喷涂的涂装工艺方法中，采用高压涂料泵，通常采用启动柱塞泵向无气喷枪供漆，常用的是带有高压泵的自动喷涂设备。

3.油漆循环系统供漆：集中调漆，喷粉线制造商，是采用管路向多作业点多把喷枪循环输送油漆比较先进的方法。

供漆压力:

可分为常压、低压、中压和高压。

常压：供漆系统压力为0.1-1.6MPa，防火阀喷粉线，如重力式、吸上式供漆及某些特定要求下的压送式供漆。

低压：供漆系统压力为0.1-1.6MPa（含1.6），常见于流涂、辊涂及中小型空气喷涂的压送式供漆系统。

中压：供漆系统压力为1.6-10MPa，板材喷粉线，常见于中到大型空气喷涂的集中供漆系统及空气辅助式喷涂的供漆系统。

高压：供漆系统压力大于10MPa，常见于高粘度涂料无气喷涂的集中供漆系统。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享涂料涂装常见问题大盘点

油性涂料（漆）与水性涂料（漆）的区分

油性涂料的载体是有机溶剂，比如醇酸漆和聚氨酯漆即是油性涂料。水性涂料的载体是水，比如常用的建筑装饰漆乳胶漆即是水性漆。油性涂料和油性漆在概念上没有区别。同样，水性涂料和水性漆在概念上没有区别。

涂料产品表面有气泡

系统不稳定有漏气现象加入过多低沸点溶剂在生产前应对系统进行检查，保证加料系统的密闭性。产品不宜加入溶剂，若有必要情况，应在生产方技术人员的指导下进行。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

板材喷粉线-东阳喷粉线-瑞宇涂装品牌有保障(查看)由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，瑞宇机械设备一直以客户为中心、为客户创

造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈昌平。