

台州五金喷粉线 瑞宇产品 五金喷粉线厂家

产品名称	台州五金喷粉线 瑞宇产品 五金喷粉线厂家
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享使用自动喷涂机器人的三个优势

自动喷涂机器人优势一、

自动化，能减少喷漆和喷剂的浪费，延长过滤器寿命，降低喷房泥灰含量(传输速率增加30%)。

自动喷涂机器人优势二、

，喷涂机器人精确地按照轨迹进行喷涂，台州五金喷粉线，无偏移并很好地控制喷枪的启动。确保喷涂厚度，偏差量控制要小。

自动喷涂机器人优势三、

高灵活性，我们的喷涂机器人可实现复杂和不规则形状零件的喷涂，也可通过PLC进行不同产品(大小和颜色)间的转换。另外，用户友好的编程可实现大量小零件的喷涂自动化。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享涂料涂装常见问题大盘点

乳胶漆表干得更快可采用什么措施

乳胶漆没有催干剂，五金喷粉线定制，如果想要干得快一些，可以将体积固含量提高，并且减少配方中成膜助剂和丙二醇/乙二醇的用量。当然，需要考察其它相关性能是否受到太大的影响。

涂布的产品表面有滚痕（桔皮）

生产环境温度过低或选择产品粘度大设备涂布辊间隙过大适当的改进工艺，进行升温处理或与生产方联系改用适当粘度的产品。调节辊距，使其达到适当的距离。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享自动喷涂设备涂层外观质量检验要求

1.附着力要求

在喷涂层表面用锋利刀片划行距和列距都为1mm的方格，共为10行10列，划破喷涂层，然后用3M胶纸贴实于此面上快速垂直撕开1次，喷涂层不得脱落。

2.喷涂层厚度检验

对喷涂零件有特殊要求的，五金喷粉线价格，参照图纸要求执行；

无特殊规定的喷涂层厚度，单面55 μm—120 μm。

3.防锈试验

采用中性盐雾试验（NSS试验），实验条件：5%的氯化钠盐水溶液，PH值（6~7），五金喷粉线厂家，温度35℃，盐雾沉降率1~2ml/80cm·h。实验时24小时。工件外表面及里面均不出现腐蚀痕迹。

4.喷涂层硬度测试

喷油用HB铅笔(喷粉用2H)，不削尖利，以一般手写力度与测试面成约45°角在喷涂层面上行一次，然后用布沾水擦净后观察，其表面只许有轻微划痕，但不可划破

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

台州五金喷粉线-瑞宇产品-五金喷粉线厂家由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司

公司实力不俗，信誉可靠，在浙江金华的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。瑞宇机械设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！