

福建福州金刚砂电子材料用

产品名称	福建福州金刚砂电子材料用
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

产品详情

石英砂在风电变速箱齿轮强力喷丸机的应用是怎样的？

答：在电力工业中，喷丸（用到石英砂、金刚砂）技术可以提高蒸汽，燃气涡轮机，如轮盘、末级叶片，辅助零件及设备的性能，同样也可以减少诸如侵蚀，微动磨损，微动磨损疲劳，疲劳以及应力腐蚀开裂等零件疲劳失效。

风机涡轮长期处于振动风力即振动应力作用下，特别是位于紊流风场气候环境下。旋转叶片在这种周期性外力作用下发生强迫振动这种振动有时是突发的，在极短时间内共振引起裂纹出现，振动应力极大，破坏力强，从而产生裂纹直至断裂。另外由叶片自身的振动以及相邻叶片自身振动相互干扰而形成的破坏力也会造成叶片表面裂纹形成和扩展成断裂。风机在运转过程中，如有高速物体撞击叶片，也容易出现裂纹。所以在设计风机叶片时，必须充分考虑到风力强度、动力模式，重要的是旋转叶片的金属抗疲劳属性。

随着超临界电站及相关行业的不断建设，对互热器、蒸汽管等在高温高压下不锈钢管内壁抗氧化性要求不断提高，因此对不锈钢管生产制造工艺设备要求愈加先进。如在火力发电中的锅炉、过热器和再热器使用的SUS321HTB等18-8系不锈钢管，由于长期输送高温（高于540℃）高压（大于25MPa）水蒸气，内表面较易生成氧化铁皮并较易剥落，引起管子堵塞及损坏设备。经国内外专家的多年研究表明，不锈钢管内壁可以通过喷丸强化来提高它的抗氧化性，实验表明：不锈钢管内壁通过喷丸强化改变表面微结构后，在使用过程中各种元素（尤其是Cr）富集层发生明显的改变大大提高了其抗氧化性，使其氧化层生成厚度是未经喷丸强化的0.07%~1.7%，且氧化层无剥落现象，可见喷丸强化的良好效果。因此目前国内这种专用不锈钢管生产厂家都要求使用这种小口径不锈钢管内壁喷丸强化设备（用到石英砂、金刚砂），以次来提高不锈钢管内壁抗氧化能力，同时达到管道内壁硬化的效果。