

东莞百赞精密机械 120吨圆盘注塑机 宁波圆盘注塑机

产品名称	东莞百赞精密机械 120吨圆盘注塑机 宁波圆盘注塑机
公司名称	东莞市百赞精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号
联系电话	13825737785

产品详情

使用转盘注塑机需要注意的问题

- 1, 为了节省力气打开和关上转盘注塑机的门, 机械保险块, 挂一根绳子, 还是干脆不用!
- 2, .它不用于拆卸胶水保护盖, 以便于移除胶水块;
- 3, 不要打开模具挂模, 抬起机器平台。
- 4, 打开模具, 不要看模具的顺序与芯拉, 并拉出模具
- 5, 产品脱模不利于电火花加工表面的抛光;
- 6, 薄壁产品模具, 用铜线拨号, 但当铜丝被压平时, 它会被直接敲在科林斯柱上。
- 7, 转盘注塑机上下模, 将模具挂到机器上以确定位置, 85T圆盘注塑机厂家, 不及时按压压力板做其他事情, 其他人在不知情的情况下打开模具, 模具就会掉下来。

注塑机注塑成型时产品可能出现的问题:

活动痕迹

在成型品表面出现光泽不同的条纹现象。一般来讲, 在树脂的注射成型中有:

1. 间隔窄的记载条纹状;

2. 在成型品表面上下出现同位相的比较宽的间隔条纹状；

3. 在成型品表面上下出现异位相的比较窄的间隔条纹状三种类型。

解决办法有: 如添加纯单体树脂、前进打针速度、模具温度、加大注胶口、前进树脂温度和打针速率、前进成型温度、模具温度或下降打针速度等。通过前进打针速度和模具温度都是有用的。

转盘注塑机又叫圆盘注塑机，因为其注塑和锁模部分为圆盘式而得名。至于为什么要将其设计为圆盘式的其实是有原因的，120吨圆盘注塑机，主要还是为了提高工作效率。转盘注塑机一般可以配置两个或者三个工位，55T圆盘注塑机，即一边注塑一边锁模冷却甚至分得更细。大大的提高了普通标准注塑机那种注塑完成后再次进行锁模的重复工作，宁波圆盘注塑机，影响工作效率。

适用范围

转盘注塑机因为其率、低能耗的特点使得市场占有率越来越高，所应用的注塑行业也非常的广泛，比如常见的多色筹码、双色TPU鞋底、双色手柄、双色表带等双色、多色及硬胶包胶成品等塑胶产品的制作

东莞百赞精密机械(图)-120吨圆盘注塑机-宁波圆盘注塑机由东莞市百赞精密机械有限公司提供。东莞市百赞精密机械有限公司是从事“注塑机,立式注塑机,圆盘注塑机,液态硅胶机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐总。