

永康龙山抛光 阿明抛光满足客户需求 不锈钢厨具抛光

产品名称	永康龙山抛光 阿明抛光满足客户需求 不锈钢厨具抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【全自动平面抛光】、【五金工具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具抛光】、【五金工具抛光】、【园林工具抛光】、【不锈钢厨具抛光】、【阿明抛光】、【五金工具抛光加工】、【五金工具抛光加工厂】

要使不锈钢抛光加工表面达到镜面光亮效果，可以用到电化学抛光：

电化学抛光达镜面光泽，长期保持，工艺稳定，污染少，成本低，防污染性好。但是一次性投资大，复杂件要装工装，辅助电极，大量生产要降温。适用于污挡产品，要求长时间保持镜面光，亮产品。电化学抛光工艺稳定，易操作，可广泛推广使用。

【铁件抛光】、【铝件抛光】、【铝管抛光】、【铝板抛光】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

五金抛光机的注意事项：

- 1.四个滚筒的装入量应该均等，因装入量超过界限或装入重量不均等，会出现不平衡和危险，要避免。
- 2.装入工件时，滚筒盖以及滚筒边缘之间夹有杂物时，抛光机因密封性不好，在运转中会产生飞溅，故注意冲洗干净。
- 3，采用链条传动或同步带两种结构机型以供客户选择。

【全自动平面抛光】、【五金工具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具抛光】、【五金工具抛光】、【园林工具抛光】、【不锈钢厨具抛光】、【阿明抛光】、【五金工具抛光加工】、【五金工具抛光加工厂】

影响五金抛光厂性能的因素主要有以下几点：

原料表面缺陷。如划伤、麻点、过酸洗等。

原料材质问题。硬度太低，抛光时就不易抛亮（BQ性不好），而且硬度太低，在深拉伸时表面易出现桔皮现象，从而影响BQ性。硬度高的BQ性相对就好。

经过深拉伸的制品，变形量极大的区域表面也会出小的黑点和RIDGING，从而影响BQ性。