

# 平衡阀价格 甘肃阀 华泰精工

产品名称	平衡阀价格 甘肃阀 华泰精工
公司名称	济南华泰精工机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区鑫茂齐鲁科技城
联系电话	13964021046

## 产品详情

我们在购买齿轮计量泵的时候，要如何来选择呢？相信不少的人都不怎么了解吧，下面华泰精工的小编就带大家一起来了解一下吧：

一、确定压力：所选取计量泵的额定压力要略高于所需要的实际上限压力，一般高出10~20%。不要选择过高，压力过高会浪费能源，增加设备的投资和运行费用。

二、确定流量：所选取的计量泵流量应等于或略大于工艺所需流量。计量泵流量的使用范围在计量泵额定流量范围的30~100%较好，此时计量泵的重复再现精度高。并且考虑到经济实用，建议计量泵的实际需要流量选择为计量泵额定流量的70~90%。

三、确定泵头（液力端）材质：计量泵的具体型号规格确定后，再根据过流介质的属性选择过流部分的材质，这一步非常重要，若选择不当，将会造成介质腐蚀损坏过流部件或介质泄露污染系统等。严重时还可能造成重大事故。

在很多的行业中对齿轮计量泵的使用时非常受欢迎的，针对不同的行业在选择种类及型号上是有一定的区别的，那么在选择齿轮计量泵的时候我们应该考虑哪些问题呢？下面济南博奥带您详细了解。

1)机械隔膜计量泵稳态精度：

±2%的额定流量。如果计量泵实测冲程流量是1000L/h，甘肃阀，则稳态精度允许偏差是±2%\*1000=±20L/h。稳态精度是指加量泵和相关系统在不做任何调整与改变的前提下，在不同时间点对加量泵流量进行

标定，所得到的流量偏差。

2)线性精度： $\pm 3\%$ 的额定流量，如果计量泵实测冲程流量是1000L/h，则线性精度允许偏差是 $\pm 3\%*1000=\pm 30\text{L/h}$ 。线性精度是指在计量泵10%~行程范围内，均匀选取不同行程点进行流量标定，所得到的实测流量与理想拟合值之间的偏差

3)重复精度： $\pm 3\%$ 的额定流量，平衡阀价格，如果计量泵实测冲程流量是1000L/h，则重复精度允许偏差是 $\pm 3\%*1000=\pm 30\text{L/h}$ 。重复精度是指在计量泵10%~行程范围内，多路同步阀，选取某个行程点进行流量标定，然后改变泵的冲程运行一段时间后，再次回到原来行程点进行流量标定，所得到的流量偏差。

齿轮计量泵是一种可以满足各种严格的工艺流程需要，流量可以在0-范围内无级调节，用来输送液体（特别是腐蚀性液体）一种特殊容积泵。那么我们在更换泵的隔膜时需要注意哪些问题呢？下面济南华泰为您详细介绍。

取下固定泵头的4个螺丝。螺丝位置在计量泵的背面。

在泵头松动之后，取下泵头之前，调节冲程长度到0%位置。可以保证电磁轴有足够的压力，保持其连接稳固，这样就可以旋下隔膜。

向外拉液力端使螺丝从插孔内脱离。抓住液体端逆时针旋转。稍有些阻力，可以旋下隔膜。

一旦隔膜被取下，检查计量泵的安全隔膜，确保其是完好的，没有任何损坏。安装新的隔膜，顺时针旋转背板和隔膜直到贴紧。调节背板，使漏液排出孔位于泵的底端。

在隔膜安装完毕、并且背板漏液排出孔置于垂直位置之后，平衡阀，安装泵头。确保吸液阀与漏液排出孔对齐，液力端的螺丝与相应的4个孔对齐。

旋转到冲程长度位置。这样可以使整套部件旋转至背板漏液排出孔与泵的底端对齐。在泵运行过程中调整液力端和隔膜至合适的位置。

当液力端连同背板位置调好之后，4个螺栓以对角方式拧紧，直到合适为止。完成这项工作时应用力均匀。

平衡阀价格-甘肃阀-华泰精工(查看)由济南华泰精工机械设备有限公司提供。济南华泰精工机械设备有限公司是从事“同步马达,同步分流马达,液压同步马达,齿轮计量泵”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：丁晓建。