

2021新款上线 污水处理厂污泥烘干机 河南污泥烘干机

产品名称	2021新款上线 污水处理厂污泥烘干机 河南污泥烘干机
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区花山镇平龙路自编10号之207
联系电话	18617321718

产品详情

越来越多的人关注环境问题，污泥处理问题亟待解决，如何对污泥进行无害化、减量化、稳定化、资源化的处理是赛百诺研究的主要方向，河南污泥烘干机，赛百诺在污泥烘干设备的研究上取得了突破性进展，研发、生产、销售的新型污泥低温干化设备质量，也可适合市政污泥和工业污泥（印染、造纸、电镀、化工、皮革、制药、煤泥）、食品污泥等各种污泥干化系统。污泥烘干机服务热线。

赛百诺污泥干化系统的特点是：

1、稳定和无害化：干泥有效杀菌达90%性质稳定，无二次污染；

2、减量化：直接将83%含水率污泥干化至10%，减量达80%；

3、资源化：终污泥颗粒化、掺烧、焚烧、可做生物燃料、绿化土、以及水泥厂利用、建才用等。同时，赛百诺的污泥低温干化机凭借着、环保、节能、安全、智能等优势，不断获得市场认可，也得到客户的青睐、支持和称赞。污泥烘干机优势特点。

我司专注于在固废处理：城市污水污泥、印染污泥、造纸污泥、电镀污泥、热电污泥、造纸污泥、皮革污泥、化工污泥、药渣、豆渣、酒糟等（工业废渣）而设计的污泥干燥机。污泥干燥机可以一次性将水份含有50%~85%的物料，烘干至客户要求的终水份。污泥烘干机服务热线。

污泥干化除湿机的特点：

1、污泥脱水、干化一体化设计，污泥可从含水率99%直接减量至10%，全过程工艺流程简单；

2、75 低温脱水、干化过程，污水处理厂污泥烘干机，系统运行安全，干化过程采用无粉尘设计，维护简单；

- 3、采用全密闭结构设计，全过程无异味逸出，无需安装除臭装置；
- 4、干化过程采用三效热泵除湿冷凝技术，无废热排放，减量过程综合运行成本；
- 5、减量过程无需加入石灰、三氯化铁等强氧化剂，干泥量无增加，干基热值高，充分适合后期处理过程资源化利用（焚烧、裂解、烧等）；
- 6、全自动运行，节约大量人工成本，PLC+触摸屏智能控制，可实现远传集中控制，出料含水率可任意调节（10%-50%）
- 7、采用一体化设计，占地面积小，1平均每吨泥占地约4m²，无复杂的土建结构、基础建设，污泥烘干机厂家甄选，节约成本，设备安装简单，安装、调试周期短；可安装在地下室，节约土地面积
- 8、可适合污泥分散或集中处理模式，节约污泥运输费用且减少运输途中对环境的污染；
- 9、可适合市政污泥，印染污泥，制药污泥等脱水干化系统。污泥烘干机咨询了解。

污泥是一种非常危险且又非常难处理的废弃物，污泥处理一直是世界难题。目前，我国污泥处理处置总体状况以土地利用形式为主。仍有大部分的污泥没有得到合理的处置，将会对环境带来潜在的危害。干化焚烧是污泥处理的一种可行性技术。随着国家的重视和社会环保意识的提高，以及污泥干化设备行业的不断发展，这项技术也越来越成熟。污泥烘干机热线。

热泵污泥干化技术的发展：

低温污泥干化技术是一种通过低温干化系统产生的干热空气在系统内循环流动对污泥进行干化的处理技术。可把经板框压滤机、带式压滤机和离心脱水机的含固量20%的污泥干燥为含固率90%的干化泥块。该技术能够将污泥体积缩减4分之1，只需要消耗电能，不需要其他辅助能源，而且能耗是常规干化设备的1/3。进料时也无需特别对污泥进行均匀分布的装置，对湿度也没有任何要求，只要外界的温度在10-35摄氏度之间，整个系统就能保持率的运动。这种技术所集成的全智能自动控制系统，在提高运行效率的同时也具有良好的运行环境，用于处置特别是中小型污水厂产生的各类污泥。污泥烘干机热线。

2021新款上线(图)-污水处理厂污泥烘干机-河南污泥烘干机由广州赛百诺烘干设备有限公司提供。“热泵烘干机,佛香烘干机,龙眼烘干机,芒果干烘干机,污泥烘干机”选择广州赛百诺烘干设备有限公司，公司位于：广州市花都区花山镇平龙路自编10号之207，多年来，赛百诺烘干坚持为客户提供好的服务，联系人：王泽森。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。赛百诺烘干期待成为您的长期合作伙伴！