

气动工作台式铆接机 柳州气动铆接机 玖容气动铆压机

产品名称	气动工作台式铆接机 柳州气动铆接机 玖容气动铆压机
公司名称	东莞市玖容气动液压设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东城区峡口沙岭西路1号
联系电话	18925544859

产品详情

气动铆接机为什么力气那么大?

气动铆接机力气大小取决于动作产品力气大小，而玖容气动铆接机的动作产品是气液增压缸，气液增压缸力气1吨~200吨。气液增压缸工作原理:将一增压油缸与一增压气缸作一体式相结合，使用纯气压作为动力源，利用增压油缸及增压气缸内的大小活塞不同受压截面面积之比，以及帕斯卡能源守恒原理而工作，将气压之低压提高数十倍供油压缸使用，气动工作台式铆接机，从而达到高压出力。

气液铆接机是怎么增压的?

气液铆接机是怎么增压的?这个问题其实就是气液增压缸的增压工作的原理，下面JiuRong气液增压技术李小姐再次和大家讨论下这个问题。

大家都知道气液增压缸是结合气缸和油缸的技术，取长补短而改进设计的。究其(气液铆接机是怎么增压的)原理是帕斯卡定律：密封的液体能把外加的压强盛小不变地向各个方向传递，即液体对压强(压力)有传递的本领。气液增压缸就是利了用液体的这种特性，与普通气缸比拟，其能耗只达普通气缸的十分之一不到，液压气动铆接机，其压力却大过普通气缸的十几倍。

气液铆接机是怎么增压的?先来听听JiuRong气液增压技术李小姐的2点解说：

1、气液铆接机上的增压缸是气动驱动装置，它是由连接件把缸筒分隔成后缸筒及前缸筒，摩托车灯气动铆接机，后缸筒内安有后活塞及回油活塞，二者由进排气杆和增力杆串连；前缸筒内装有增压活塞及执行杆；缸筒的后端和前端设有后端盖和前端盖。

2、气液增压缸即便是使用一般气压也能达成油压缸的出力，而且并不需要液压单元，它的结构很简单为气缸+油缸+空油转换钢筒。

气液铆接机是怎么增压的，可看以下四个步骤：

1、P2和P4通气，此时增压缸处于回升状态。

2、p1、p3通气，压缩空气处于缸桶液压油表面，液压油驱动预压活塞杆作位移并接触到工件。

3、p4通气，压缩空气作用在增压活塞做位移去挤压液压油的液压油，使液压油膨胀，从而使预压活塞杆轴段的模具保持高压去挤压成型工作。

4、p3进气，p4排气。增压缸增压活塞杆回升，p2气口进气，预压活塞回位，河北气动铆接机，液压油到储油桶内，此时，一个动作完成。

以上就是关于“气液铆接机是怎么增压的？”如有其它疑问可向JiuRong厂家寻求帮助。

玖容气液增压铆接机的应用：气液增压铆接机可用于工件成形、压印、压装、铆接、装配等一切需要提供压力的场合。其用途非常广泛，适用于五金、电子、电器、汽车、机械、等行业的压入铆接如薄板连接、嵌件/螺柱/螺母压入等。可用于无线电行业、电器制造业、汽车零部件制造业、仪器、仪表等行业的薄壁件冲孔、弯曲；实心、空心铆钉的铆合；金属体间或金属体与非金属体的装配、压入、铆接、弯曲、缩口与校平等工艺。同时也可以对各种元件进行分装或组装。

气动工作台式铆接机-柳州气动铆接机-玖容气动铆压机由东莞市玖容气动液压设备有限公司提供。“气液增压缸,气液增压机,气液压力机,倍力气缸,气体增压泵”选择东莞市玖容气动液压设备有限公司，公司位于：广东省东莞市东城区峡口沙岭西路1号，多年来，东莞玖容坚持为客户提供好的服务，联系人：黄小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。东莞玖容期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事东莞增压气缸，气液增压气缸，增压气缸厂家的厂家，欢迎来电咨询。