

东宇机械 实木数控纵横锯 青岛数控纵横锯

产品名称	东宇机械 实木数控纵横锯 青岛数控纵横锯
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市东宇机械科技有限公司

立式精密裁板锯操作规则

- 一、选择适正的刀具(如锐利度、锯片张力及刀型等)。
- 二、调整工作条件或台面于适当位置(如导板、宽度或厚度之调整、及适正模板等)。
- 三、确定各部位门门都已关上(包括各螺丝或调整钮等之松紧)。
- 四、确定机器全速运转正常后再行操作(包括各部位润滑油的添加)。

注意：若发现机械有异状或操作中障碍无法排除时，应报告相关维修人员，切勿自行处置。开机后，严禁运转中一面调整一面操作。

五、遵守机器安全操作通则：

- 1.进行任何调整，应候锯完全静止，切勿以任何杆件阻止锯片停止。
- 2.切勿在圆锯上尝试作徒手锯割。
- 3.锯割相同对象时，靠板上应固定一远离锯盘之止块。

4.纵锯割长材时，应有人在出材端协助。惟正在纵锯割时，工作助手不可向外直拉或斜拉木材，操作圆锯正手应有完全主动之。

5.开始锯割前，数控纵横锯生产厂家，候锯转至全速再锯割。

6.锯切发生声响或异状时，应立即关闭电源，并依规定通报，不可强行工作。

7.操作全神贯注于工作物上。切勿分神，实木数控纵横锯，更不可看望四周。

8.锯割完毕，关闭电源，站于机侧，候其完全静止。

9.如安装特别装置，不使用时应卸去，并将废材移去，使机器在正常操作状态中。

六、离开机器前确定电源已关闭，并将各调整部位恢复定位。

七、随时清洁工作台及润滑保养工作，确保机具寿命及操作安全。

数控裁板锯的精度各类情况

今天小编给大家分享一下怎样提高数控裁板锯开料精度，希望对您有所帮助。

使用数控裁板锯对板材进行开料时，如果说数控裁板锯载荷过大，就会使开料精度大大的下降。下面咱们就一起来讨论一下影响裁板锯精度的各类情况。

1.不同要求、不同质量的板材，开料工艺以及开料质量都是有一定关系

2.板材的形状，在开料、转向、进给量等消耗情况

3.板材的种类的不一样

4.数控裁板锯的标准化程度

5.板材批量大小

所以说要想提高数控裁板锯的开料精度，下料的批量就一定要合理计算好，后就是开料的工艺要跟质量标准要确定好。

电脑裁板锯的

首先我们要电脑裁板锯主要是用于对胶合板、刨花板、纤维板、贴面板、层积板、细木工板、拼接实木板及塑料板等进行锯切加工，青岛数控纵横锯，以获得尺寸符合规格要求的板件。接下来为大家讲解一下其它的在于哪里。

1、采用精密直线滑轨，数控纵横锯供应商，稳定性强，精密度高。

- 2、板料夹料采用气缸，且送料前进经过滚轮床面，送料，确保尺寸锯切精度，且不会伤及工作表面。
- 3、气浮台面是采用气压而产生浮动效果，以方便进料，特别适合重板料，并可避免工件表面伤害。
 - 4、自动送料结构采用台达伺服马达驱动，扭力大，定位准确，使用寿命长。
 - 5、高质量的台达控制主板。
 - 6、本机采用进口磁性尺做为送料定位检测控制，能有效检测定位尺寸，提升裁切之度。
 - 7、先进合理的电气控制设计，可实现设备的自动回位，确保加工的安全。
 - 8、采用台湾精密齿轮齿条，持久耐用。

东宇机械(图)-实木数控纵横锯-青岛数控纵横锯由高密市东宇机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市东宇机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为锯床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事高速螺旋刨，高速螺旋刨厂家，小型高速螺旋刨的厂家，欢迎来电咨询。