

理发器刀片多少钱 珠海理发器刀片 赣能五金原装刀片

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 理发器刀片多少钱 珠海理发器刀片 赣能五金原装刀片 |
| 公司名称 | 东莞市赣能五金制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇大宁建设路2号 |
| 联系电话 | 15322842355 |

产品详情

一种理发器刀片的加工工艺，该方法包括以下步骤：

- A、冲压：利用冲床对钢材进行冲压，形成刀片胚料；
- B、热处理：将经过冲压后的胚料通过网带式热处理炉将进行热处理；
- C、磨斜面：将经过热处理后的胚料通过磨床将胚料的斜面进行打磨；
- D、倒角：将打磨后的胚料使用涡流式光式研磨机采用三角抛块将胚料的边缘倒角；
- E、打磨外表面：将倒角后的胚料使用六角式回转滚筒采用圆柱磨料对胚料外表面进行打磨；
- F、光面：将打磨外表面后的胚料使用六角式回转滚筒采用陶瓷圆珠磨料对胚料的外表面进行打磨；
- G、抛镜面：将光面后的胚料使用平面抛光机对胚料的正反面进行抛光。

作为改进，步骤A中冲床采用90-130吨的压力进行冲压。

作为改进，步骤B中采用网带式热处理炉将胚料先进行淬火，然后在高温回火；淬火分为五个区域分段进行，在淬火的-4区保持淬火温度在1050 -1070 之间，在淬火的第五区保持温度在1060-1070 之间；高温回火分三个区域分段进行，每个区域温度保持在555 -565 之间。

谁知道电动理发器怎么磨刀片

电动理发器怎么磨刀片，现在的理发推子刀片刃磨，是没有手工操作的，普遍都采用小型平面磨床修磨。到路边摊和美发店问他们在哪里刃磨，去让人士打理。如果想自己动手试试，可以按照以下方法：

- 1、采购三块200x50x30(40)mm细磨刀石(土产五金店有售，理发器刀片工厂，同时买一盒粉
- 2、选择较平整的面相互推磨去除高点，珠海理发器刀片，交叉反复推磨
- 3、将粉均匀涂抹在推磨面上相互推磨检查平面度，达到粉基本均匀残留，任意两块磨刀石推磨接触面大于85%即可使用
- 4、毛巾平铺台面上，磨刀石致毛巾上，磨刀石淋水，刀片放在磨刀石上食指按压在螺钉孔上，均匀用力反复推磨
- 5、先将刀片粗磨后，三块磨刀石检查平整度，不平则重新修磨磨刀石
- 6、轮流使用3块磨刀石精磨刀片，用力轻些
- 7、用清水冲洗干净刀片，组装试用，理发器刀片多少钱，夹发重新修磨

温馨提示：操作过程关键是磨刀石的平面度。

以上文章由东莞赣能五金制品小编整理发表，想了解更多了解的东莞理发器刀片配件资讯请点击链

理发器刀片带你认识理发器电源

充电型理发器的必备标配配件。一般市面充电理发器都支持冲插两用（电池没电了接上电源可以继续使用），需注意不同型号理发器不可混用充电器，为保安全充电器需要有3C认证。

配梳/定位梳/保护梳/鬓角梳

一般有12mm，9mm，6mm，理发器刀片供应商，3mm尺寸的配梳，可套在刀头上以理出不同尺寸头发，比如光头、平头、寸板头等，婴儿还可以理出白日头等等，部分理发器还配有左右两边的鬓角梳，以方便毫无理发经验的使用者也可以在耳朵两边理出过度平滑的发型。

润滑油

理发器标准配件，刀头用，每次理完发清理完刀头后使用润滑油滴几滴在刀齿上，以保护刀头。

毛刷

方便清理理发器上的碎发

理发器刀片多少钱-珠海理发器刀片-赣能五金原装刀片(查看)由东莞市赣能五金制品有限公司提供。东莞市赣能五金制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉

快！