

安庆布艺沙发激光下料机 恩维激光

产品名称	安庆布艺沙发激光下料机 恩维激光
公司名称	武汉恩维数字技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市汉阳区琴断口街黄金口三村270号B座12层 1205、1206、1207、1208、1209
联系电话	13037166519

产品详情

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

从图中可以看出NO2小孔喷嘴在Pn为400Kpa（或4bar）时切割速度只能达到2.75m/min（碳钢板厚为2mm）。NO4、NO5二种拉伐尔喷嘴在Pn为500Kpa到600Kpa时切割速度可达到3.5m/min和5.5m/min。应指出的是切割压力Pc还是工件与喷嘴距离的函数。由于斜激波在气流的边界多次反射，使切割压力呈周期性的变化。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

影响激光切割质量的因素很多，激光切割的一个重要优点在于可以对过程中的主要因素实施高度控制，使切割出的工件充分满足客户的要求，并且重复性很好。这些主要因素由切割速度、焦点位置、辅助气体压力、激光输出功率等工艺参数构成。除了以上4个的变量以外，布艺沙发激光下料机，可能对切割质量产生影响的因素还包括光束参数（模式和功率、激光束的偏振、激光束的聚焦、脉冲波光束）和工件特性（材料表面反射率、材料表面状态），以及割炬和喷嘴、外光路系统、工件固定等其他因素。随着金属加工行业的发展，金属激光切割机的优势也越来越明显，所占地位比重越来越大。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

此外，脉冲穿孔还须要有较可靠的气路控制系统，以实现气体种类、气体压力的切换及穿孔时间的控制。在采用脉冲穿孔的情况下，为了获得高质量的切口，从工件静止时的脉冲穿孔到工件等速连续切割的过渡技术应以重视。从理论上讲通常可改变加速段的切割条件：如焦距、喷嘴位置、气体压力等，但实际上由于时间太短改变以上条件的可能性不大。在工业生产中主要采用改变激光平均功率的办法比较现实，具体方法有以下三种：（1）改变脉冲宽度；（2）改变脉冲频率；（3）同时改变脉冲宽度和频率。实际结果表明，第（3）种。

安庆布艺沙发激光下料机-恩维激光(图)由武汉市恩维激光设备有限公司提供。武汉市恩维激光设备有限公司在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，恩维一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：马经理。