

钢铝复合散热器定制 钢铝复合散热器 北工机械

产品名称	钢铝复合散热器定制 钢铝复合散热器 北工机械
公司名称	德州北工机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济开发区艾得工业园
联系电话	13305342293

产品详情

导热油加热器调试步骤:

3.注意事项：
· 压差不稳定时，钢铝复合散热器定制，不得投入使用。
· 停炉时，油温应降至80以下时，热油循环泵方可停运。
· 高温状态时要确保导热油循环良好。
· 正常工作时，高位槽内导热油保持高液位，贮油槽内导热油应处于低液位。
· 应按规定对各机械润滑点注油。
· 出油温度不得超过导热油的允许工作温度。
· 不同品种导热油一般不得混用。
· 冷炉点火必须先开热油循环泵后再点火，
· 点火升温过程中脱去的水分以水蒸汽形态经膨胀管进入膨胀槽，钢铝复合散热器定做，其中一部分以气体从排空管排出，另一部分凝成水分沉入槽底，要避免这部分水分再次进入循环系统，在升温过程中应定期打开膨胀槽底部排污管，放出冷凝水。

· 当热载体升温到200 以上时，应对热载体炉和整个供热系统进行全1面检查，并对所有的联结螺栓进行一次热紧，消除因膨胀不均引起的泄漏。

电加热器配电盘的操作说明

5.当电加热器发生超温报警时，控制回路报警并自锁，并伴有报警指示灯。此后必须通过人工进行复位，加热器才可重新启动。

6.DCS连锁的低流量报警，当发生报警(触点断开)，钢铝复合散热器，加热器关闭，当恢复正常则加热器自动启动。

7.加热器的启动停止可以通过DCS或现场防爆操作柱同时进行操作。

8.电加热器不用时，请断开主断路器。

次使用电加热导热油炉需要注意哪几个方面的问题

· 脱轻组分(脱气)阶段：脱水过程完成后，以10 /时的速度再升温，钢铝复合散热器厂家，但仍应注意可能会有残余水份蒸发，随时停止升温。当温度达到190 ~ 230 时要停下来，这时主要脱去热载体中的轻组分。在液相供热的热载体中的轻组分以气相存在，会造成“气阻”使热油循环泵压力不稳，流量下降或中断。脱轻组分过程的长短视热载体的质量而定。当放空管不在有气体排出，热油循环泵压力稳定，即可以15 ~ 20 /时的速度再升温。· 再升温阶段：从230 直到热载体工作温度是在脱气结束后以20 /时的速度再升温，直到油温到280度为止。这时候应全1面考察各检测仪表的指示、动作是否灵敏、准确。各配套辅机、附属设备工作是否正常。全1面检查热载体炉和整个供热系统工作是否正常。

山东德州北工机械制造有限公司产品适用于水、蒸汽、导热油等多种介质。广泛应用于淀粉、造纸、印染、化工、食品、包装等行业。德州北工机械制造有限公司愿与各界朋友、同仁，真诚合作，共创美好未来。

钢铝复合散热器定制-钢铝复合散热器-北工机械(查看)由德州北工机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德州北工机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为换热、制冷空调设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事钢铝复合翅片管，不锈钢翅片管，高频焊翅片管的厂家，欢迎来电咨询。