

## 那曲立轴制砂机维修欢迎来电“本信息长期有效”

产品名称	那曲立轴制砂机维修欢迎来电“本信息长期有效”
公司名称	河南沃海重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街工业园昆仑路2号
联系电话	13838098188 13838098188

### 产品详情

立轴式破碎机在工作时遇到问题也是非常正常的，就像人生病是一样的，只要对症下药就完全可以解决这个问题。今天要讨论的是立轴式破碎机在工作时发生剧烈摆动该如何解决，那么就有可能有以下三个方面的原因：

立轴式破碎机也有可能是叶轮流道有阻塞物，如果叶轮流道有阻塞物的话也会造成进料不均匀，机体摆动过大，只要把叶轮流道上的阻塞物取出就可以解决机体摆动过大的问题。

可能是给料粒度过大造成的设备摆动过大，立轴式破碎机在设计的时候，设备的进料粒度一般是4到5公分，一般来说设备进料粒度在3到4公分的时候成品砂量可以达到多，如果进料过大会造成设备摆动过大，如果进料过小，碰撞破碎不充分也难以达到满符合的成品砂量。

可能是立轴式破碎机叶轮上的易损件磨损比较严重。如果叶轮上易损件磨损严重就会造成立轴式破碎机内部运转时不平稳，造成摆动过大，这个时候只要更换易损件，让立轴式破碎机内部叶轮达到平衡状态就可以了。

立轴式破碎机的人工砂石粉含量的控制主要通过两个途径来实现，一是在料源干净的前提下，减少立轴式破碎机车间和筛分车间进入螺旋分级机的冲洗水量，以降低从螺旋分级机尾部随水流失的细砂及石粉含量。

二是将立轴式破碎机车间和筛分车间螺旋分级机流出的尾水汇集到立轴式破碎机的水槽内沉淀，利用立轴式破碎机回收从筛分及制砂车间螺旋分级机尾部流失的部分石粉和细砂，立轴式破碎机回收的石粉和细砂在皮带机上混合后被送到成品砂仓中，用以提高人工砂的石粉含量和调节改善人工砂的细度模数。制生产过程中的各个环节，使系统所生产的各种砂石骨料质量合格率均在>98%以上。

立轴式破碎机生产人工砂的原料为5—20mm粒径的粗骨料，5~20mm粒径的粗骨料经预筛分及筛分车间两次洗泥后，立轴制砂机维修，料源的含泥量趋于零，再经立轴式破碎机车间及筛分车间的螺旋分级机洗泥脱水，人工砂的含泥量完全能够满足规范规定的质量要求。

对于立轴式破碎机来说，液压系统在设备中也是尤其重要的，当物料从进料口落入到筒体内之后，首先受到上转子的副板锤冲击，受到冲击的物料以很高的速度沿转子的切线方向抛向反击板而产生撞击，物料在反击板上的斜齿面作用下又沿斜下方返回到转体外圆周与反击板之间的空间(破碎腔)，物料再次受到急速旋转的主板锤冲击后，又被抛向反击板，继承重复上述过程。

立轴式破碎机出现这种原因是因为润滑油出现不足、润滑脂过多、润滑油出现污秽变质、轴承损坏等原因造成的。出现这种问题时，首先，应坚持润滑油脂是否充足，定期加注适量的润滑油脂，并注意检查立轴式破碎机轴承的日常检查和清洗工作。

在不同的立轴式破碎机中，有时机构可能相同，但其原动件可以不同。立轴式破碎机的种类很多，其设计要求不同。立轴式破碎机故障现象：金属相碰声。衬板或叶轮易损件脱落；立轴式破碎机内进入金属料。排除方法，重新紧固叶轮或衬板，停机去除立轴式破碎机内金属物质。

那曲立轴制砂机维修欢迎来电“本信息长期有效”由河南沃海重工机械有限公司提供。河南沃海重工机械有限公司是从事“撕碎机设备,金属破碎设备,移动式破碎站,制砂机设备,洗砂机”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘经理。同时本公司还是从事金属撕碎机,双轴金属撕碎机,废旧金属撕碎机的厂家,欢迎来电咨询。