

# 冷拔异型钢生产厂家 冷拔异型钢 青州金属冷拔

产品名称	冷拔异型钢生产厂家 冷拔异型钢 青州金属冷拔
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

## 产品详情

冷拉型钢的优点：成型速度快、产量高，且不损伤涂层，可以做成多种多样的截面形式，以适应使用条件的需要；冷轧可以使钢材产生很大的塑性变形，从而提高了钢材的屈服点。冷轧成型钢允许截面出现局部屈曲，从而可以充分利用杆件屈曲后的承载力；而热轧型钢不允许截面发生局部屈曲。

### 冷拔方钢应力控制

冷拔方钢应力控制：

对于Ⅰ、Ⅱ级钢筋和五号钢的钢筋，在冷拉后，作预应力钢筋使用的，要用冷拉应力控制。但钢筋冷拉后经检查， $\sigma_s$ 冷拉率超过了规范规定值，冷拔异型钢，还要再进行机械能实验。

冷拉型钢的优点：成型速度快、产量高，且不损伤涂层，可以做成多种多样的截面形式，以适应使用条件的需要；冷轧可以使钢材产生很大的塑性变形，从而提高了钢材的屈服点。冷轧成型钢允许截面出现局部屈曲，从而可以充分利用杆件屈曲后的承载力；而热轧型钢不允许截面发生局部屈曲。

钢筋冷拔机是加工冷拔钢筋的设备。其种类很多，按不同方式有不同型式的钢筋冷拔机，详见如下：

- 1) 按结构型式分有水箱式钢筋冷拔机、滑轮式钢筋冷拔机、双卷筒式钢筋冷拔机、活套式钢筋冷拔机、直线式钢筋冷拔机、单次式钢筋冷拔机。
- 2) 按拉拔道次分有单次钢筋冷拔机、多次钢筋冷拔机。

钢筋冷拔是钢筋冷加工方法之一。它是利用钢筋冷拔机将直径为6~10mm的Ⅰ级钢筋，冷拔异型钢供应，以强力拉拔的方式，通过用钨合金制成的拔丝模（模孔比钢筋直径小0.5~1mm），而把钢筋拔成比原钢筋直径小的冷拔钢丝。如果将钢筋进行多次冷拔，则可加工成直径更小的冷拔钢丝。

#### 钢筋冷拔机的使用要点

- 1) 试运转开始前，先启动润滑油泵，观察并调节各润滑点，各润滑点不应有缺油现象，系统中不应有漏油现象，回油管道必须畅通。
- 2) 开机前，冷拔异型钢生产厂家，应检查拔丝模的规格是否符合规定，在拔丝模盒中放入适量的润滑剂，并在工作中根据情况随时添加。在钢筋头通过拔丝模以前也应抹少量润滑剂。

冷拔异型钢生产厂家-冷拔异型钢-青州金属冷拔(查看)由山东青州金属冷拔厂提供。山东青州金属冷拔厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。青州金属冷拔——您可信赖的朋友，公司地址：山东省青州市309国道376公里处，联系人：周建。