

河头店镇水转印 卷尺水转印 佳铭塑胶

产品名称	河头店镇水转印 卷尺水转印 佳铭塑胶
公司名称	青岛佳铭塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市张家西城东村工业园
联系电话	13705425991

产品详情

水转印膜加工中必须注意的问题

1. 水槽的水温保持在25-30度之间，用恒温水槽转印加工，水面要保持溢流状态。
2. 放膜要稍微斜角的角度将膜平放在水面，注意膜不能放反。
3. 水面保持清洁，无活化剂残留以及其他杂质。
4. 喷活化剂之前，先将要转印的产品准备好，产品表面无污垢，以免影响外观。调整好喷枪的气压使雾化状态达到最佳，喷活化剂时喷嘴到水面的距离大约在25-30cm左右的高度，喷枪的来回速度要均匀。一般而言溶解1分钟左右即可喷涂活化剂，汽车件水转印，待膜纸上的油墨图案平坦扩展开即可上膜、转印。
5. 水转印膜根据水的温度设置膜的溶解时间，水的温度一般在25-30度之间，膜的溶解时间约为1分钟。
6. 在上膜之前需视加工物之外形或有纹路性，选择下水角度，以利于空气排出。
7. 转印膜必须保持室温25度左右，湿度在70%以下，不能在日光下直接照射。
8. 转印后，不要马上拿出水，河头店镇水转印，应在水中摇晃2-3秒，这样可以增加纹图粘合被转印物体的时间，活化剂喷枪需以直径1.2mm*4孔及可搅拌式压力操作业，水槽之水量需作溢最后一道水需干净，化妆盒水转印，冲洗完成需经空气吹干产品上的水珠再入烤箱。

水标转印工艺过程

(1)环境因素

清洁的承印物表面是实现高质量转印的必要条件，这一点对于任何印刷工艺都是相同的。转印前要保证承印物处于完全的luolou状态；另外，干净整洁的工作环境有利于转印油墨层紧密地附着在承印物表面，空气中漂浮的尘埃最容易影响转印效果。

(2)水标转印纸活化

水标转印纸分为可剥离水标转印纸和溶解型水标转印纸，可剥离水标转印纸的图文在活化后能够和基材分离，实现转印；溶解型水标转印纸活化后基材溶解于水，图文处于游离状态实现转印。

水标转印纸的活化和水披覆转印膜的活化不同，它只是将转印纸浸入水中，将图文与基材分离，卷尺水转印，无须专用溶剂，如图所示，工艺更简单。

水标转印纸活化示意图

具体过程是，先将需要转印的图文水转印纸裁成需要的规格，放入清洁的水槽，浸泡20秒左右，使面膜与基材分离，为转印做好准备。

水标转印纸加工过程如下图所示，取出水转印纸轻轻贴近承印物表面，用刮板刮压图文面，使水分挤出，保持图文平铺在规定位置，进行自然干燥。对于可剥离水标转印纸，自然干燥后再放入烘箱内干燥，以提高图文的附着牢度，干燥温度在100 左右。因为可剥离水标转印纸图文表面有一层保护光油，无须再进行喷涂保护。但可溶性水标转印纸图文表面并无保护层，自然干燥后需要喷涂光油处理，喷涂UV光油要用固化机固化。喷涂光油时一定要注意防止灰尘落在表面，否则产品外观会受到很大的影响。涂层厚度的控制是通过调整光油的黏度和喷涂量实现的，喷得过多容易造成均匀度下降。对于转印面积较大的承印物，采用丝网印刷进行上光，可获得较厚的涂层，也是很有效的保护措施。

水标转印工程

水转印工艺的小贴士：

由于头盔等产品表面底漆会有不同颜色，为了较好地表现图案色彩，一般在印各色油墨之前先用白色打底；

油墨与金油必须分别用各自配套的稀释剂调整，一般稀释比例为5%~8%；

根据温度或气候的不同选用不同型号的金油，同时根据在转贴过程中所出现的情况，及时调节胶膜的软硬及韧性程度；

原则上，印刷好的成品密封包装，使用期不超过6个月。

热转印技术广泛应用于电器、日用品、建材装饰等。由于具有抗腐蚀、抗冲击、耐老化、耐磨、防火、在户外使用保持15年不变色等性能，几乎所有商品都用这种方式制作出来的标签。例如打开手机壳，内部即可看到密密麻麻带有条码的标签。很多标签要求能禁得起时间考验，长期不变形，不褪色，不能因接

触溶剂就磨损，不能因为温度较高就变形变色等，故必要采用一种特殊材质打印介质及打印材料来保证这些特性，一般喷墨、激光打印技术是无法达到的。

河头店镇水转印-卷尺水转印-佳铭塑胶(诚信商家)由青岛佳铭塑胶有限公司提供。青岛佳铭塑胶有限公司为客户提供“制造销售塑料配件,橡胶配件”等业务，公司拥有“佳铭”等品牌，专注于五金配件等行业。，在青岛即墨市张家西城东村工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：杨敬顺。