

西安数控母线折弯机 山东巨辉放心企业 数控母线折弯机多少钱

产品名称	西安数控母线折弯机 山东巨辉放心企业 数控母线折弯机多少钱
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

产品详情

普通折弯机下来没力什么原因，西安数控母线折弯机，我们操作人员如果刚接手新机器都要对设备有个适应阶段，如果 滑块返程正常，快进正常，手动不能慢行向下，普通折弯机的折板无力。检查控制充液控制油路的“二位四通”换向阀是否工作正常，如果是则引起充液阀未关闭，使上腔与油箱充液口相通，不能建压。导致该阀不能正常工作的原因是没有通电或者被卡死。检查充液阀是否被卡死，请清洁充液阀，重新装上，至使阀芯灵活自如。滑块返程速度太慢，回程压力高。滑块快速转慢速，时间停顿过长。检查油箱油面是否过低，数控母线折弯机价格，充液口未被淹住，快进时油缸上腔充液吸空引起充液不足。如上述原因可以将普通折弯机的油箱油液加至充液口上方5mm以上使充液孔完全被淹住。

折弯机运行前的准备工作：

- 1、折弯机操作人员应完全掌握折弯机操作手册中的有关程序和步骤。
- 2、检查所有量检具的设定值和运动零件的状态。
- 3、在搬运重物时应使用叉车、行车或多人合作进行。
- 4、工作灯长时间使用后会变得很烫，所以切勿触及。
- 5、切勿操作不正确的开关和按钮，在操作之定要用肉眼确认操作面板上的开关。
- 6、装卸工件时，一定要让折弯机完全停止运转。
- 7、确认运行准备是否完全完成。
- 8、若要更改设置，应使用单步执行来检查程序是否有问题。

铜排折弯机剪切单元采用双立柱双刀式剪切结构，上刀和下刀垂直平行安装，保证了剪口平整，且刺，数控母线折弯机多少钱，无废料产生。那么铜排折弯机的刀具在调整时有哪些需要注意的事项呢？下面山东巨辉给大家介绍下。

- 1、铜排折弯机利用上、下刀片的观察孔，数控母线折弯机厂家，观察实际的剪切尺寸。
- 2、铜排折弯机通过一个可调节的开关撞块可以、连续的剪切。能够有效的提高劳动效率。
- 3、铜排折弯机利用压料机构，可以压住工件，防止工件的翘起，减小刀片的磨损。
- 4、铜排折弯机剪切单元可以剪切3~15mm厚，150mm宽的铜（铝）排。
- 5、当剪切质量不好时，一定要检查刀片及剪切刀片之间的间隙（一般为0.2mm）。
- 6、铜排折弯机为了较大限度的保护操作者的安全，安全罩要一定要安装上。
- 7、铜排折弯机对已出厂的设备，厂家装配人员一般会将上、下剪刀间隙值调整至值。

西安数控母线折弯机-山东巨辉放心企业-数控母线折弯机多少钱由山东巨辉智能科技有限公司提供。“数控母线折弯机,数控母线冲剪线,铜铝排加工机,母线加工机”选择山东巨辉智能科技有限公司，公司位于：济南市长清区城南工业园，多年来，山东巨辉坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东巨辉期待成为您的长期合作伙伴！