

成泰造粒生产设备 PET水下切粒机 绍兴水下切粒机

产品名称	成泰造粒生产设备 PET水下切粒机 绍兴水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

切粒机使用前完好性检查

检查前应该拔下电源插头，切断电源。

打开切粒机加盖及定动刀外壳，用手朝自己方向轻轻盘动动刀，检查动刀轴承，齿轮润滑，以及动刀定刀刀的间隙，检查三角皮带的松紧。检查气阀部分、胶辊是否处于良好状态。

关好定动刀外壳及切粒机机盖，连通电源，检查各电器部件的完好性以及切粒机的正反转情况，将切粒机调到正转方向。

确定切粒机各部件处于完好状态后，方可开机操作。否者，微粒水下切粒机，应通知设备维护人员或上报设备主管进行设备维修事宜处理。

切粒机的维护和保养

差别化切粒装置采用SQL680型水下切粒机，是一种将丝股带状的聚酯熔融体冷却、凝固、切割成颗粒的生产型机器。其性能的优劣，运转的稳定与否直接影响切片的外观形状，进而影响切片的质量。因此，要做好切粒机的维护和保养工作。工作的主要内容有以下几点。

切粒机的巡回检查

每天应对切粒机巡回检查二次。检查切粒循环水压力是否正常、三股水是否畅通，检查固定件、连接件是否松脱，检查切粒机的声响、振动是否正常，检查切片形状、机台卫生是否良好。并记录检查结果，对巡回中发现的问题要及时汇报工段长，PC水下切粒机，做到发现问题及时解决。

造粒机厂家来给大家简单介绍一下关于双螺杆造粒机的日常维护有哪些？

- 1、挤出机使用500小时后，减速箱中会有齿轮磨下来的铁屑或其它杂质，所以，应清洗齿轮同时更换减速箱润滑油。
- 2、双螺杆造粒机在使用一段时间之后要做一次全面的检查，检查所有螺钉的松紧情况。
- 3、如发现仪表、指针的转向满度，应检查热电偶等边线的接触是否良好。
- 4、若遇生产中断电，主传动和加热停止，当恢复供电时，PET水下切粒机，必须将料筒各段重新加热到规定的温度并保温一段时间后方能开动挤出机。
- 5、螺杆只允许在低速下启动，空转时间不超过3分钟。
- 6、物料内不允许有杂物，严禁金属和砂石等坚硬物进入料斗和挤出机。
- 7、要有足够的预热升温时间，开车前手动盘车应轻快。一般达到工艺设定温度后应恒温2小时。
- 8、打开料筒盖或抽气盖时，严防有异物落入主机。

为了便于制造，绍兴水下切粒机，切粒机滚刀材料的选择应有良好的可塑性，如锻造、热处理及磨削加工性能。当然，此过程也不能忽视经济性。当前，超硬材料及涂层刀具材料费用都较贵，但其使用寿命很长，因此在选用时一定要综合考虑。切粒机滚刀的选择，在整个机器中起着很大的作用在我国制造业的强劲需求带动下，我国的切粒机滚刀市场有巨大的发展潜力及良好的发展前景。可该行业在发展过程中还存在一些突出的矛盾和问题需要解决。因此该行业的中长期的发展思路是要加速结构调整，解决突出矛盾，满足市场要求。

成泰造粒生产设备(图)-PET水下切粒机-

绍兴水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司是广东东莞，造粒机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在成泰自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创成泰自动化更加美好的未来。