

乙酰乙酸甲酯 医药中间体、染料生产商

产品名称	乙酰乙酸甲酯 医药中间体、染料生产商
公司名称	南通天龙化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号/牌号:工业级 产品等级:优级品 含量 :99 (%)
公司地址	江苏省海门市三厂镇大庆路11号
联系电话	0513-55083615 13615239881

产品详情

型号/牌号	工业级	产品等级	优级品
含量	99 (%)	执行质量标准	Q/320684NAD02-2010
包装规格	220kg/桶	CAS	105-45-3
产品名称	乙酰乙酸甲酯		

分类: 医药、农药中间体产品

产品名称 : 乙酰乙酸甲酯 maa

分子式 : c5h8o3 分子量 : 116.11

结构式 : ch3coch2cooch3

外观 : 无色至微黄色澄清液体

含量 99.0 水份,% 0.20

熔点/ 169-171 沸点/ -80

溶解性 : 易溶于水 相对密度 (水) =1.08

用途 :

本品用作纤维素醚酯混合溶剂的成分,也用于农药、医药、染料、颜料、分子稳定剂等有机合成中。

南通天龙化工有限公司成立于2003年,由香港凯歌集团投资控股。主要从事染料,医药中间体的开发与生产。一期投资6000千万元,已建成8000吨/年双乙甲酯,5000吨双乙烯酮项目。二期工程计划投资5500万新建10000吨/年山梨酸,4000吨乙酰乙酸乙酯、2000吨脱氢醋酸项目。整套装置建成投产后,年产值将

达到7亿元人民币。公司位于江苏南通海门市青龙港化工园区，整个厂区占地面积60亩,建筑面积9706m²，绿化率36.2%。公司注重引进高素质技术和管理人才，加大人力资源的开发力度，使公司员工的综合素质得到较大的提升。目前公司各类专业工程技术人员占员工总数的比例已达到30%以上。公司通过引进国际上先进的dcs远程控制系统等先进技术设备，促进公司生产设备的现代化。目前公司生产自动化程度高，工程技术人员在消化吸收国内外同类产品先进技术的基础上自主研发，产品的质量已达到国际先进水平，被广泛应用在染料、医药等行业。产品自投放市场以来一直供不应求，且市场需求不断扩大，预计今年销售收入可达12000万元。公司在建立一整套严格的质量管理体系和科学的质量保证体系的基础上，目前iso9001质量体系认证与iso14000环境体系认证均已完成。产品质量稳定可靠，售后服务热情快捷。“质量第一，用户至上”的宗旨，已成为每一位员工的自觉行动。产品远销全国各地，在市场享有良好声誉，并得到用户好评。公司秉承“拓一片广阔市场，创一块响亮品牌，建一个一流企业”的经营理念，为国家化工工业的发展，为民族工业的振兴而奋斗。