

斜床身车床报价 斜床身车床 池贝

产品名称	斜床身车床报价 斜床身车床 池贝
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州嘉吉斯机械从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

斜床身数控车床厂家分析数控车床的刀架系统

排式刀架

排式刀架一般用于小规格数控车床，以加工棒料或盘类零件为主。它的结构形式为，夹持着各种不同用途刀具的刀夹沿着机床的X坐标轴方向排列在横向滑板上。这种刀架在刀具布置和机床调整等方面都较为方便，可以根据具体工件的车削工艺要求，任意组合各种不同用途的刀具，斜床身车床报价，一把刀具完成车削任务后，斜床身车床，横向滑板只要按程序沿X轴移动预先设定的距离后，第二把刀就到达加工位置，这样就完成了机床的换刀动作。这种换刀方式迅速省时，有利于提高机床的生产效率。

苏州嘉吉斯机械从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

一、注意故障信息

斜床身数控车床机械故障发生时报警i号和报警提示是什么，那些指示灯和发光管指示了什么报警，斜床身车床生产厂家，系统处于何种工作状态，系统的自诊断结果是什么。

故障发生哪个部位，执行何种指令，故障发生前进行了何种操作，斜床身车床价格，轴处于什么位置，与指令值的误差量有多大。

以前是否发生过类似故障，现场有无异常现象等。

二、分析故障原因

要在充分调查现场，掌握第一手资料的基础上，把故障问题正确的列出来，把故障现象表述清楚。

善于运用发散思维，尽可能列出故障的原因以及每种可能解决的方法，进行综合、判断和筛选，后找出解决方案。

对故障进行深入分析的基础上，预测故障原因并拟定检查的内容、步骤和方法。

三、检测、排除故障

先查外部后查内部。

先查机械后查电气。

先简单后复杂。

苏州嘉吉斯机械从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

斜床身数控车床试运转前的准备

- 1、斜床身数控车床几何精度检验合格后，需要对整机进行清理。用浸有清洗剂的棉布或绸布，不得用棉纱或纱布。清洗掉斜床身数控车床出厂时为保护导轨面和加工面而涂的防锈油或防锈漆。清洗机床外表面上的灰尘。在各滑动面及工作面涂以机床规定使滑油。
- 2、仔细检查斜床身数控车床各部位是否按要求加了油，冷却箱中是否加足冷却液。机床液压站、自动间润滑装置的油是否到油位批示器规定的部位。
- 3、检查电气控制箱中各开关及元器件是否正常，各插装集成电路板是否到位。
- 4、通电启动集中润滑装置，使各润滑部位及润滑油路中充满润滑油。做好机床各部件动作前的一切准备。

斜床身车床报价-斜床身车床-池贝(查看)由苏州池贝机床有限公司提供。苏州池贝机床有限公司是江苏苏州,机械加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在池贝机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创池贝机床更加美好的未来。