

荷贝克HOPPECKE蓄电池SB 12V 130实时报价

产品名称	荷贝克HOPPECKE蓄电池SB 12V 130实时报价
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	98.00/只
规格参数	品牌:荷贝克蓄电池 型号:SB 12V 130 化学类型:胶体铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

产品详情

荷贝克HOPPECKE蓄电池SB 12V 130实时报价荷贝克HOPPECKE蓄电池SB 12V 130实时报价一般的蓄电池铅酸蓄电池是由正负极板、隔板、壳体、电解液和接线桩头等组成，其放电的化学反应是依靠正极板活性物质(二氧化铅和铅)和负极板活性物质(海绵状纯铅)在电解液(稀*溶液)的作用下进行，其中极板的栅架，传统蓄电池用铅锑合金制造，免维护蓄电池是用铅钙合金制造，前者用锑，后者用钙，这是两者的根本区别点。不同的材料就会产生不同的现象：传统蓄电池在使用过程中会发生减液现象，这是因为栅架上的锑会污染负极板上的海绵状纯铅，减弱了完全充电后蓄电池内的反电动势，造成水的过度分解，大量氧气和氢气分别从正负极板上逸出，使电解液减少。用钙代替锑，就可以改变完全充电后的蓄电池的反电动势，减少过充电流，液体气化速度减低，从而减低了电解液的损失。由于免维护蓄电池采用铅钙合金栅架，充电时产生的水分解量少，水份蒸发量低，加上外壳采用密封结构，释放出来的*气体也很少，所以它与传统蓄电池相比，具有不需添加任何液体，对接线桩头、电线腐蚀少，抗过充电能力强，起动电流大，电量储存时间长等优点。从铅酸蓄电池化学反应方程式可见,正极板上是 PbO_2 ，负极板上是 Pb 。这两种物质的导电性能和物理性质都随温度变化极小，因此，可以说，铅酸电池放电性能的温度效应是由于*所致，因为只有它的活化性能(离解程度和离子迁移速度)与温度相关。电池供电时间主要受负载大小、电池容量、环境温度、电池放电截止电压等因素影响。一般计算UPS电池供电时间，可以计算出电池放电电流,然后根据电池放电查出其放电时间。电池放电电流可以按以下计算：放电电流=UPS容量(VA) × 功率因数/电池放电平均电压 × 效率如要计算实际负载放电时间，只需将UPS容量换为实际负载容量即可。从以上的公式 $780/0.6=1300W=1.3KVA$,山特C3KS是3KVA容量的应该能维持2小时电力，如果还怕不够的话可以选容量5KVA的,当然价格要比3KVA的贵一些。如果您对以上计算稍嫌复杂，还有一个简单的方法：你要计算的话要把实际负载W转换为VA.服务器等设备一般功率因素是0.8(如果是8000W的话就是 $8000/0.8=10000VA$)。电池包的选型，现在主流电池都是12V的不同的是'AH数',也是就'安时数',一般UPS的电池要求都是12的倍数.说到这不知道你理解了没有，打个比方如果电池包是24V的话那就要用两组12V的串联(道理你应该清楚吧?)另外AH数是电池上标的,有很多种。然后我们就算每组电池的电池数，一个很简单的算法,但是并不是非常精确(电池包电压数*AH*电池个数=负载功率*延时时间)根据这个你算出电池个数来就可以了。荷贝克蓄电池SB12V100多少钱一个3技术要求3.1概述采用现行的好的设计经验，满足相关的规范及标准所要求的有关设备的性能、安全性及维护方面的要求。蓄电池组所采用的产品应为定型的成熟产品。所使用的元件为批量生产且为市场上的标准产品。3.2设计 - 极柱及密封系统：HOPPECKE电池采用特殊镀层,迷宫式极柱,高防腐蚀。 - 防爆型安全阀； - 正、负极板：HOPPECKE正极板，

有效防止活性物质脱落，延长蓄电池使用寿命,能保证循环次数700-800次。 - 分隔板； - 电解液； - 外壳及密封系统：蓄电池外壳应采用强化聚丙烯制成，并满足以下要求：· 抗失水性能高，防止电池电解液流失；抗氧气渗透性好，防止阳极氧化；· 机械强度高，能够长时间承受蓄电池内、外压差的压力和运输过程中的外力撞击。3.2.1极柱及密封系统采用有螺纹的铜质极柱，可承受大电流（包括电池短路电流）的通过，当以30I₁₀放电3min时，极柱不应熔断，其外观不应出现异常。极柱采用氩弧焊接方式，充分保证极柱根部周围密封良好，避免由于密封不严造成日后运行中出现极柱渗漏现象。蓄电池的正、负端子便于连接，并有明显标志。蓄电池端子应采用螺栓、螺母连接，蓄电池之间的连接电压降 $U \leq 10\text{mV}$ 。3.2.2防爆型安全阀HOPPECKE电池开阀压力在11kPa~18kPa范围内，闭阀压力应在5.6kPa~8.7kPa范围内，可靠性不小于5万次。排气阀动作更加灵敏。3.2.3正、负极板正负极板采用铅钙锡多元合金制成，并具有以下特点：· 可承受高速率充电；· 深度放电后复原性强，80%DOD充、放电循环次数不小于700周期；· 氢气析出电压不应小于2.40V，失水少，具有较好维护性；· 有较好的硬度和强度；· 有有效措施防止熔融态钙合金中钙的损失；· 极板固化良好，不出现脱粉、掉块、表面产生裂纹现象；· 有效控制铁、锰、砷、氯、铜等杂质的含量，避免电池中氧析出量增多，造成自放电增大。3.2.5电解液电解液为稀**，密度为1.260~1.300g/cm³（25℃）。在蓄电池制造过程中，采取有效措施确保每个蓄电池内电解液分配的准确性。3.2.6外壳及密封系统蓄电池外壳一般采用强化聚丙烯、阻燃ABS材料制成，并满足以下要求：· 抗失水性能高，防止电池电解液流失；· 抗氧气渗透性好，防止阳极氧化；· 机械强度高，能够长时间承受蓄电池内、外压差的压力和运输过程中的外力撞击；· 壳体上、下两部分采用高温热封技术密封，有效防止漏液；· 外壳的设计使蓄电池具有良好的散热性能；

荷贝克HOPPECKE蓄电池SB 12V 130实时报价