

辽阳建筑丝杆 建筑丝杆定制 苏通机械

产品名称	辽阳建筑丝杆 建筑丝杆定制 苏通机械
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

多头丝杆厂家教您怎样去检测、维修丝杆

a) 单螺母副的检测与维修

对于单螺母滚珠丝杠，丝杠螺母副之间的间隙是不能调整的。如检测出丝杠螺母副存在间隙。首先检查丝杠和螺母的螺纹圆弧是否已经磨损，如磨损严重，必须更换全套丝杠螺母。

如检查磨损轻微，就可以更换更大直径的滚珠来修复。首先检测出丝杠螺母副的zui大间隙，换算成滚珠直径的增加，然后选配合适的滚珠重新装配。这样的维修是比较复杂，所需时间长，要求技术水平高。

b) 螺母法兰盘与工作台连接没有固定好而产生的间隙

这个问题一般容易被人忽视，因机床长期往复运动，固定法兰盘的螺钉松动产生间隙，在检查丝杠螺母间隙时zui高把该故障因素先排除，以免在修理时走弯路。

c) 滚珠丝杠螺母副运动不平稳、噪音过大等故障的维修。

滚珠丝杠螺母副运动不平稳和噪音过大，大部分是由于润滑不良造成的，但有时也可能因伺服电机驱动参数未调整好造成的。

【苏通机械】如何减滚珠丝杆低温升所带来的不良影响

当滚珠丝杆要求的运转速度愈高，辽阳建筑丝杆，则平均温升也相对提升，热变形也就愈大。如何减低温升所带来的不良影响呢

(1) 控制发热量：

选择适当的预压力。

选择正确且适当的润滑剂。

(2) 加大滚珠丝杆的导程、降低转速：

丝杆轴挖成中空，利用冷却液管通入，冷却液进而带出热量。

丝杆轴外缘以润滑油或空气来冷却。

螺帽冷却系统，利用冷却液通入螺帽，带出热量。

(3) 避免温升的影响：

求出累积导程误差的目标值，建筑丝杆厂家，取负值补正。

机台先用高速运转温车，温度达到稳定的状态后再使用。

丝杆轴于安装时施予预拉力。

使用闭回路的方式定位。

目前，大型滚珠丝杆一般采用中频感应淬火。在生产中，经常会发现经过中频淬火(回火)的丝杆经磨削螺纹后，经磁力探伤检查，建筑丝杆配件，常在螺纹滚道的圆弧上出现轴向的或网状的裂纹，建筑丝杆定制，甚至在磨削螺纹过程中仅凭肉眼就可发现，从而造成丝杆的报废。这不仅给企业造成直接经济损失，而且由于造成该问题的因素是多方面的，给企业生产操作者带来较大的压力。笔者长期从事滚珠丝杆热处理的技术工作，通过对大量磨削裂纹大丝杆的失效分析和过程追溯，总结了造成这类裂纹的原因和控制措施，并通过批量生产获得了有效性确认。

辽阳建筑丝杆-建筑丝杆定制-苏通机械(推荐商家)由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！