

# 电厂水处理设备防腐 蓝星设备清洗 河北设备防腐

产品名称	电厂水处理设备防腐 蓝星设备清洗 河北设备防腐
公司名称	南昌蓝星设备清洗工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市岔道口西路56号
联系电话	13879192331

## 产品详情

### 金属防腐技术

#### 1 合理选择与使用材料

纯金属的耐蚀性决定于电极电位，电极电位越高（越正），电站设备防腐，耐蚀性越好，电厂水处理设备防腐，因此有与贱金属之分。合金耐蚀性与化学成分及组织结构有关，也与介质种类及条件等因素有关系。提高金属材料耐腐蚀程度，应从热力学和动力学考虑，腐蚀的控制因素可用腐蚀电流（ $I$ ）大小予以判断。

从上式可以看出，材料的耐蚀性可采用以下控制措施。

1. 在其他条件一定时， $I_{corr}$ 值越小， $I$ 也越小，材料耐蚀性越好。因此用合金化方法提高材料的 $I_{corr}$ 降低 $I$ 值。例如Cu中加入Au、Ni中加入Cu可使合金耐蚀性显著提高。这种方法消耗，一般情况下不易实现。

2. 增大 $P_c$ 值减少腐蚀电流。

控制阴极过程可用减小阴极面积及提高阴极析氢电位等方法。合金中第二相或夹杂物大多数是阴极相，通过提高材料纯净度，进行固溶处理等可以提高材料耐蚀性。例如单相硬铝合金比退火态耐蚀性提高。但是体系中阳极相可钝化时，减少阴极面积反而不利于提高材料耐蚀性。

在非氧化性或氧化性不强的酸中，析氢电位可控制材料的腐蚀，析氢电位越低（越负）腐蚀速度增大，合金中加入析氢电位高的元素可以降低腐蚀程度。例如Mg中加入质量分数为0.5%~1.0%的Mn时，使Mg-Mn合金在含有氧化物的水溶液中的腐蚀速度大大降低。

3. 增大 $P_a$ 值减少腐蚀电流。

采用降低材料阳极活性，阻碍阳极过程，河北设备防腐，提高耐蚀性。如果合金中的第二相是阳极相，基体是阴极相，采用提高材料纯净度或固溶处理，减少阳极面积，提高材料耐蚀性。如果合金中阳极第二相数量多时，在腐蚀过程中将逐渐降低腐蚀速度。例如Al-Mg系合金中强化相（ $Al_2Mg_3$ ）是阳极性，在腐蚀过程中将逐渐被腐蚀掉，合金表面微阳极相总面积逐渐减小，材料腐蚀速度降低，所以Al-Mg合金耐蚀性比Al-Cu合金好。

## 换热器的腐蚀与防护措施

换热器是将热流体的部分热量传递给冷流体的设备，又称热交换器。换热器在化工、石油、动力、食品及其它许多工业生产中占有重要地位，其在化工生产中可作为加热器、冷却器、冷凝器、蒸发器和再沸器等，应用广泛。

### 腐蚀特征

换热器的主要腐蚀部位是管子、管子与管板连接处及壳体。

#### 01管子的腐蚀

管子的腐蚀有均匀与局部腐蚀两种。腐蚀减薄时，寿命可以预测，局部腐蚀减薄如下图所示：

离管子入口端40~50mm处的管端腐蚀是容易发生的，这与入口介质的涡流磨损与腐蚀共存有关，管子内侧有残留物堆积或粘着也易产生点蚀。

#### 02管子与管板连接处的腐蚀

腐蚀主要分布在管板边、管板孔与管子之间的缝隙区，对单纯的强度胀接，会产生应力腐蚀裂纹。

#### 03壳体的腐蚀

壳体及其附件完全是焊接结构，因此焊缝及热影响区易发生腐蚀、裂纹，特别是处理腐蚀性介质时，由于焊接质量不好更容易发生。

当壳体材质与折流板材质的电解电位不同，折流板材质的电位高于壳体，且壳侧介质为电解质时，壳体内侧因此受电化学腐蚀，尤其当电解质是含离子化合物的水时腐蚀更剧烈。这种腐蚀易发生在卧式换热器的下部，如下图所示：

## 海洋环境硫酸盐还原菌对金属材料腐蚀机理的研究进展

硫酸盐还原菌 是一类广泛存在于自然环境中可以利用硫酸盐类物质作为呼吸代谢电子受体的厌氧类微生物，是造成金属腐蚀破坏和设备故障的主要原因之一，已经成为一个重要的研究课题。由于微生物活动的复杂性，生物膜内与金属表面的相互作用缺乏深入的研究，其诱导腐蚀机理和腐蚀过程尚不清楚，难以进行有效的腐蚀预测。基于此，防腐喷涂设备厂家，本文从生物膜的呼吸代谢角度介绍了其诱导金属腐蚀的研究进展。介绍了的生态特征和厌氧呼吸过程，重点综述了腐蚀机理，包括阴极去极化、代谢产物腐蚀、浓差电池作用和胞外电子传递等理论，简要介绍了微生物腐蚀（ ）研究的方法与技术手段。

电厂水处理设备防腐-蓝星设备清洗(在线咨询)-河北设备防腐由南昌蓝星设备工程有限公司提供。电厂水处理设备防腐-蓝星设备清洗(在线咨询)-河北设备防腐是南昌蓝星设备工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：麻经理。