

易酷焊机4.0T 易酷焊机厂家 易酷大功率手工弧焊机

产品名称	易酷焊机4.0T 易酷焊机厂家 易酷大功率手工弧焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:易酷 型号:4.0T 产地:合肥
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

易酷焊机4.0T 易酷焊机厂家 易酷大功率手工弧焊机 易酷全电压智能控制焊机 易酷焊机ZX7-270P

产品名称：易酷4.0焊条全电压智能焊机

型号：4.0T

重量：5.17kg

体积：294*158*320mm

电流：270A

40 ° C 负载电流：270A

手工弧焊机采用了IGBT单管作为主功率器件，运用了先进的微电脑控制技术。该机功能强，可靠性高，专为高负载和极恶劣的工作环境设计制造。广泛应用于水电、电建、冶金、化建、航空、航天工业、车辆制造业等工业领域中的各种金属结构的焊接，是各界用户可以信赖的逆变焊机。

手工弧焊机是电流调节范围位25 ~ 270 (A) ，270代表输出的电流是270A (270安培)。

输入电压120-570V ± (15 ~ 20) % 50 ~ 60Hz (V) ；空载电压<20 (V) ；额定焊接电流18 (A)

焊机的工作原理

电焊机的主要部件是一个降压变压器，次级线圈的两端是被焊接工件和焊条，工作时引燃电弧，在电弧的高温中将焊条熔接于工件的缝隙中。由于电焊变压器的铁芯有自身的特点，因此具有电压急剧下降的特性，即在焊条引燃后电压下降;在焊条被粘连短路时，电压更是急剧下降。

在焊接操作时，虽然电路中的电流处处相等，但由于各处的电阻不一样，在不固定接触处的电阻(这个电阻叫接触电阻)，根据电流的热效应定律(也叫焦耳定律)，即 $Q=I^2Rt$ 可知:在电流相等时，则电阻越大的部位发热越高。

因此在焊接时，焊条的触头也就是被接的金属体的接触处的接触电阻，则在这个部位产生的电热自然就很多，加之焊条是熔点较低的合金，自然容易熔化。熔化后的合金焊条芯粘合在被焊物体上，冷却后便把焊接对象粘合在一块。

输出特性近似交流焊机特性，电弧强劲有利、挺度好；

输出电压高，弧长长，抗网压波动能力强；

采用内环特性控制，系统响应速度快，能迅速响应弧长变化，不断弧；

采用峰值电流控制模式，即使频繁进行短路冲击功率器件也能可靠工作；

增加推力功能，改善了焊接时的熔滴过渡性能；

增加热引弧功能，改善了焊条冷态时的引弧性能；

旋钮调节，操作简易，输出精确；

数字式显示表，显示直观；

逆变焊机，体积小、重量轻、节能省电。

输入电压/频率
选择
100m 70mm铜线
旋转选择功能

15 ± 单相220V/三相380V/50/60Hz (负载持续率)
单相(10-270A)/三相(10-270A) (其他参数内置)
不锈钢、铸铁
电网保护等完善保护