

# 徐州建筑4080铝型材直销欢迎来电

产品名称	徐州建筑4080铝型材直销欢迎来电
公司名称	临沂君鹏气动机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区豪德机电城 69栋116-117号
联系电话	15698289699

## 产品详情

目前工业铝型材配件主要包括：欧标滑块，一字连接2，欧标滑块螺母，欧标T型螺母T型螺栓，T型螺母，方型螺母，法兰螺母，菱型螺母，弹性螺母块，半圆头螺栓，内六角螺栓，内置连接件，平封槽条，U型槽条，滑块，拉手，脚轮，脚踏，盖板，角件，大角件，转向角件，槽条连接件，角槽连接件，合页，金属合页，隔板固定件，活动铰链。

中国铝加工材约有300种合金、1500个品种，是世界上产品品种丰富的国家之一。在众多的铝加工材品种中，涌现出一大批产品和国家品牌产品，代表着我国现代铝加工技术发展和应用的主流方向。

铝型材氧化后处理工序中需注意的四点:

(1)热水冲洗。热水洗目的是老化膜层。但水温和时间要严格控制，水温过高膜层减薄，颜色变淡。工业铝型材处理时间过长也会出现上述类似问题，适宜的温度和时间是：温度40~50 时间0.5~1MIN。

(2)干燥。干燥以自然晾干为好，经热水冲馅稞的工件斜挂于架子上，让工作表面的游离水以垂直方向向下流。流至下端角边的水珠用毛巾吸去，按此法晾干的膜层色彩不受影响，显得自然。

(3)老化。铝型材老化方法可根据气候条件来决定，有日光的夏季可在日光下曝晒，建筑4080铝型材直销，阴雨天或是冬季可用烘箱烘烤，工艺条件是:温度40~50 时间10~15min。

(4)不合格件的返修。不合格导电氧化膜件宜在干燥、老化工序之前先挑出来，因干燥、老化后膜层较难退除并会影响工件表面的粗糙度。此问题笔者在工艺上进行了一些摸索，经多种方法试验，发现采用下列方法效果很好，方法简单，又不影响工件表面质量，具体过程如下。首先将不合格的工件夹在铝阳极氧化用的夹具上，然后按铝在硫酸溶液中的阳极氧化方法进行阳极处理2~3min，待膜层松软

、脱落，再经碱液稍加清洗及出光后即可重新进行导电阳极化。

徐州建筑4080铝型材直销欢迎来电由临沂君鹏气动机电有限公司提供。“输送机,皮带流水线,组装生产线,铝型材,皮带输送线,工作台”选择临沂君鹏气动机电有限公司，公司位于：临沂市罗庄区豪德机电城 69 栋116-117号，多年来，君鹏气动机电坚持为客户提供好的服务，联系人：仇总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。君鹏气动机电期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事工业铝型材，铝型材配件，机电设备的厂家，欢迎来电咨询。