

带式过滤机厂家 带式过滤机 三联重工设备制造

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 带式过滤机厂家 带式过滤机 三联重工设备制造 |
| 公司名称 | 青州市三联重工设备制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青州市黄楼镇莫家村 |
| 联系电话 | 18853610888 18853610888 |

产品详情

当带式压滤机的操作人员在设备的使用过程中不能按照相关的操作标准使用设备，带式压滤机进浆时突然开启阀门，使前后滤板之间的压力差过大，或是泻渣时对滤框上进浆孔清理不够甚至造成浆孔堵塞，使得滤液无法进入，造成滤板失压等操作问题时，可能会引起带式压滤机炸板。如果带式压滤机做槽后溶液温度没有达到工艺要求，因交接班或停电，设备损坏造成溶液温度下降。由于温度偏低溶液过滤性能差，造成泵的负载过大，当溶液压力超过塑料滤板的承载能力时被炸板。如果过滤液中含有铁胶现象，使得滤液难以过滤，带式过滤机价格，要是进浆压力高也会造成炸板现象。

大家知道带式压滤机的调试步骤有哪些吗？

1. 启动加药箱搅拌机，配制好所用药剂。
2. 带式压滤机开机前，注意检查带式压滤机周边环境，带式过滤机销售，严禁无关物品放在滤带上，并防止周边物品挤入滤带。
3. 启动空气压缩机，将上下滤带松紧开关调至胀紧位置，待滤带胀紧，（注意上下滤带压力要保持一致，防止滤带转动后跑偏），开启电机电源，启动转速开关电源，慢慢增加转速，并检查滤带是否有走偏等现象，如有不妥立即停机，排除故障后，带式过滤机，再次启动。
4. 压滤机正常运转后，开启反冲洗水泵，将滤带冲洗一遍后即可开启污泥泵及药剂输送泵。调整药剂及污泥输送速度，至搅拌后，进入滤带的污泥呈现絮凝状态即可。

带式压滤机一般由滤带、辊压筒、滤带张紧系统、滤带调偏系统、滤带冲洗系统和滤带驱动系统构成。带式压滤机选型也是很复杂的，所以想要购买的合适的带式压滤机，该怎样选型呢？

- 1、滤带。要求其具有较高的抗拉强度、耐曲折、耐酸碱、耐温度变化等特点，带式过滤机厂家，同时还

应考虑污泥的具体性质，选择适合的编织纹理，使滤带具有良好的透气性能及对污泥颗粒的拦截性能。

2、辊压筒的调偏系统。一般通过气动装置完成。

3、滤带的张紧系统。一般也由气动系统来控制。滤带张力一般控制在 0.3-0.7MPa，常用值为0.5MPa。

带式过滤机厂家-带式过滤机-三联重工设备制造由青州市三联重工设备制造有限公司提供。青州市三联重工设备制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事移动破碎制砂机哪家好，移动破碎制砂机厂家，移动破碎制砂机价格的厂家，欢迎来电咨询。