

304不锈钢袋式过滤器厂家-井水过滤器滤袋材质

产品名称	304不锈钢袋式过滤器厂家-井水过滤器滤袋材质
公司名称	安徽达方环保设备有限公司
价格	400.00/台
规格参数	品牌:达方 型号:DF-01 产地:安徽池州
公司地址	安徽省池州市青阳县新河镇工业园（注册地址）
联系电话	18156645688

产品详情

监控过滤质量304不锈钢袋式过滤器厂家-井水过滤器滤袋材质

在液体输入压力稳定的情况下，过滤质量与滤袋内的压力差密切相关，如果压差太大，说明滤袋的过滤孔径已堵塞，过滤速度下降。因此，我们建议当袋过滤机开始工作后，应定期检查压差，通过前后压力表所显示的压差来决定更换滤袋的时间，一般滤袋能承受压力为0.5-1Kg/cm²（0.05-0.1Mpa）左右，当压差达到这一区间时，应及时更换滤袋以避免滤袋破裂，影响过滤效果。

如果压差突然下降，应立即停止过滤，并检查是否发生泄漏。

五、加压排放剩液

在过滤高粘度液体时，可以由排气阀通入压缩空气，加速剩液排放，缩短等待时间。请注意：用作加压排放的空气一定要稳定，压力不要超过过滤机工作压力。

操作步骤如下：

- 1) 关闭输入阀门。
- 2) 打开进气阀。304不锈钢袋式过滤器厂家-井水过滤器滤袋材质
- 3) 气体引入袋式过滤机，加压排尽剩液。
- 4) 检查出口压力表，确认表压与压缩空气压力相等；确认出口无液体流出。
- 5) 关闭进气阀。
- 6) 慢慢打开排气阀；排气阀的出口有残液喷出，必须将其引到安全处或滤机吸料口。

7) 压缩空气排尽后，关闭排气阀。此时滤机内部应无压力，可以开盖。

六、清洗袋式过滤机

上海润和袋式过滤机如继续过滤同一种液体，则无须清洗。但如果过滤其它种类的液体，则需清洗机器后方可使用。

七、 O型密封圈的保养及更换

保养：使用时 O型密封圈要对准 O型槽放入，避免不当的挤压致使 O型密封圈变形；不过滤时， O型密封圈必须取出擦拭干净，否则残液凝固后附着在其表面，导致硬化，密封性变差。

更换：若 O型密封圈已老化或破损，请及时更换。更换时应选择相同型号的 O型密封圈。

特别声明：

- 1、 正常使用情况下，过滤机及支撑网质保一年，如由于使用不当造成损坏的不在质保范围。
- 2、 标准袋式过滤机大设计压力为1.0Mpa，推荐大工作压力为0.5Mpa特殊规格除外。
- 3、 袋式夹套过滤机夹套内大设计压力为1.0Mpa，大推其荐工作压力为0.6Mpa。
- 4、 多袋式过滤机设计压力为1.0Mpa，大推荐工作压力为0.6Mpa。 [1]

安装

编辑 语音

安装时，请按以下步骤作业：

- 1、 将袋式过滤机放置在需过滤的工位上，连接进出口法兰或管牙后，加以固定；闷堵排气口，或配置排气阀。夹套型连接保温热源。
- 2、 将金属内网轻轻放入袋式过滤机中，使内网领口与袋式过滤机口吻合。
- 3、 放置滤袋，使滤袋环口和金属内网领口吻合。
- 4、 将 O型密封圈放入 O型槽， O型密封圈不能扭曲或变形，多袋滤机扣上滤袋压环。
- 5、 一手握住上盖把手，一手抓住上盖的另一端（多袋滤机转动顶端手轮）
- 6、 上盖对准后，同时拧紧对角的两个吊帽，将所有吊帽一一拧紧（用短棍插入吊环内绞紧）。
- 7、 关闭安装在袋式过滤机顶部的排气阀。
- 8、 请检查各连接管子道是否牢固；工作压力是否在允许范围内。
- 9、 打开输出阀门。打开热源进入阀，是滤机温度升到指定温度。304不锈钢袋式过滤器厂家-井水过滤器滤袋材质

10、漫漫地打开输入阀门，让液体缓缓流入并充满滤机，防止液体突然冲击滤袋，造成破裂，然后观察有无泄漏。若未出现泄漏，即可开始过滤。