

# 液化天然气厂家 液化天然气 荣盛达（无锡）能源公司

产品名称	液化天然气厂家 液化天然气 荣盛达（无锡）能源公司
公司名称	荣盛达（无锡）能源有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市锡山区团结北路288号
联系电话	13906177497

## 产品详情

### 在监检过程中液化气储罐需要注意的几个方面

(1)水压试验方面： 水压试验工艺和相关程序缺乏要求，对压力试验介质、安全防护没有规定，氯离子含量分析没有化验报告。 反应釜水压试验，内筒制造完后未经水压试验就焊制夹套，造成缺陷无法返修。

(2)外协问题： 外委不对分包商进行评审，液化天然气厂家，不向发证机构备案： 理化委托书中没有规定试验方法的标准； 材料采购时只给出钢号或牌号没有给出具体要求如没有硫、磷含量的规定。造成部分有害元素超标； 封头厚度不符合规定，按JB4746规定，封头的zui小厚度应大于名义厚度减去壁厚附加量。

某储罐为 $\phi$ 1000、设计厚度为12mm。其封头用16MnR钢板压制，其壁厚减薄量在1mm左右，大于钢板的负偏差。应该用14mm的16MnR钢板压制，其zui小壁厚符合设计要求。

荣盛达（无锡）能源有限公司自成立以来，以客户至上、真诚服务、利他共赢的营销理念开拓市场，已赢得广大客户的一致好评。公司坚持“发展清洁能源，创造美好生活”的发展方向，积极推广使用更清洁、更安全、更高热值、更易储运的液化天然气(LNG)，减少大气污染，还蓝天白云、青山碧水的美好家园，作出我们应有的贡献。欢迎莅临指导！

### 在监检过程中液化气储罐需要注意

焊接工艺评定方面： 焊接工艺评定时，未先进行抗裂性试验，有的在焊接工艺评定中，材料、焊条的性能只有其标准值，而无实际复检数据。有的不锈钢焊接工艺评定未进行晶间腐蚀试验。

焊评不能覆盖整个工艺。某换热器管板为40mm，筒体为10mm，筒体与管板的连接为角接头对接焊缝。其焊评试件厚度为12mm，未能覆盖到40mm。制造单位将角接头对焊接缝误认为角接缝。实际上全焊透的角接头是对接焊缝。

某储罐的封头为拼接，热压成形。没有上转变温度的热处理焊评。按JB4708，热压封头经历了上转变温度的热处理，重要变量改变了。应有上转变温度的热处理焊评。

某换热器的浮头法兰和封头的焊接，按规定应进行热处理，由于板厚相差较大，焊评不能覆盖整个工艺。如，法兰厚度为40mm，封头厚度10mm，材质为16MnR，焊件热处理保温时间少为1h，10mm厚的焊评热处理保温时间少为0.5h。按JB4708规定，焊评的保温时间应不小于焊件热处理的80%。1h的80%为0.8h，大于0.5h。这样的焊评不能覆盖本焊件。

荣盛达（无锡）能源有限公司自成立以来，以客户至上、真诚服务、利他共赢的营销理念开拓市场，液化天然气，已赢得广大客户的一致好评。公司坚持“发展清洁能源，创造美好生活”的发展方向，液化天然气供应商，积极推广使用更清洁、更安全、更高热值、更易储运的液化天然气(LNG)，减少大气污染，还蓝天白云、青山碧水的美好家园，作出我们应有的贡献。欢迎莅临指导！

### 液化在俄罗斯的发展前景

根据该法，俄工业贸易部将颁发液化许可证的转交给能源部。出口商将向俄能源部提供按俄政1府规定的程序出口的信息，此举是为了协调液化出口，避免在俄出口商之间形成竞争。

俄政1府希望，液化出口自由化将有助于提高俄在世界市场的份额，保持价格稳定。

2013年前10个月，俄出口量为1633.53亿立方米，其中远距离出口量同比增长17.7%，液化天然气供应，为1098.71亿立方米；近距离出口量同比下降16%，为416.63亿立方米。此外，前10个月出口至亚太地区的液化同比略降1.6%，为118.15亿立方米。

荣盛达（无锡）能源有限公司自成立以来，以客户至上、真诚服务、利他共赢的营销理念开拓市场，已赢得广大客户的一致好评。公司坚持“发展清洁能源，创造美好生活”的发展方向，积极推广使用更清洁、更安全、更高热值、更易储运的液化(LNG)，减少大气污染，还蓝天白云、青山碧水的美好家园，作出我们应有的贡献。欢迎莅临指导！

液化天然气厂家-液化天然气-荣盛达（无锡）能源公司由荣盛达（无锡）能源有限公司提供。荣盛达（无锡）能源有限公司位于江苏省无锡市锡山区团结北路288号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前荣盛达（无锡）能源在天然气中享有良好的声誉。荣盛达（无锡）能源取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。荣盛达（无锡）能源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。