

发动机齿圈能加工 青岛卓启建新机械厂 威海发动机齿圈

产品名称	发动机齿圈能加工 青岛卓启建新机械厂 威海发动机齿圈
公司名称	青岛卓启建新机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区滨海路14号
联系电话	18553237999 18553237999

产品详情

所述下定位组件与上移动组件的轴心线在同一条直线上，并包括下定位座(4)和下压盖(7)，其中:所述下定位座(4)固定在所述压机(Y)的工作台(YG)上，在下定位座内通过径向块(4a)同轴连接有一个定位柱(4b)，该定位柱上端为上小下大的圆锥部；所述下定位座(4)顶面同轴支撑有一个下压装套筒(5)，该下压装套筒的外径大于下定位座(4)的外径，在下压装套筒(5)内通过径向柱(5a)同轴连接有一个定位套(5b)，该定位套中心孔的下部与所述定位柱(4b)上端的圆锥部相配合；所述下压装套筒(5)上方同轴设有一个下压装定位套筒(6)，这两个件均用于套装外齿圈(W)，发动机齿圈能加工，且下压装套筒(5)外面一次可以套装8-10个外齿圈(W);所述下压装定位套筒(6)的高度高于下压装套筒(5)，该下压装定位套筒的外壁为上小、下大的圆锥面，其下端的外径与下压装套筒(5)的直径相同；所述下压装定位套筒(6)中心孔的下端设有一个下环形凸台(6a)，该下环形凸台与所述下压装套筒

[5]的内孔壁贴合；

在外齿圈的外圆面上滚齿都是先将单个齿圈固定在滚齿机上，再进行滚齿，加工效率低，为此急需解决上述技术难题。

本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种外齿圈压装工装，农机发动机齿圈，欲将一组外齿圈压装在工件套外面，工程机械发动机齿圈，以便后续批量滚齿。

:一种外齿圈压装工装，其特征在于:该压装工装由上移动组件和下定位组件构成，其中:所述上移动组件包括上水平压板(1)和水平下压环

(3)，其中上水平压板(1)与压机(Y)的压头(YT)同轴固定，该上水平压板(1)的下板面通过一组竖直连接柱(2)与所述水平下压环(3)顶面同轴固定，该竖直连接柱沿周向设置；

根据大齿圈机加工变形特性和机加工各阶段的变形规律，可以制定和选择合理的加工工艺；无论采用分次装夹加工还是采用预应力加工，首先要保证小的精加工余量，威海发动机齿圈，才能保证大齿圈小的精加工变形量；铣齿机粗加工可使精加工余量控制在较小状态；全预应力加工是较为经济合理的加工方法

检查起动机上的预起装置，也就是俗称的吸力包，它是启动时使起动机和齿圈缓慢结合的，感觉就是它有毛病，可以更换掉.

发动机齿圈能加工- 青岛卓启建新机械厂-威海发动机齿圈由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司为客户提供“飞轮齿圈,汽车发动机齿圈,工程机械齿圈,重卡启动齿圈”等业务，公司拥有“卓启”等品牌，专注于汽摩及配件加工等行业。，在青岛市李沧区滨海路14号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：孙革。