

# AERTO蓄电池AERTO-24BT 12V24AH直流屏 UPS蓄电池

产品名称	AERTO蓄电池AERTO-24BT 12V24AH直流屏 UPS蓄电池
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:AERTO 型号:AERTO-24BT 电压/容量:12V24AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

## 产品详情

### AERTO蓄电池AERTO-24BT 12V24AH直流屏 UPS蓄电池

#### 5. VRLA电瓶普遍的常见故障及清除方式

铅酸电池在应用中，会发生各种各样常见故障，普遍的常见故障有：极片硫化橡胶、合理化学物质掉下来太多、锂电池寿命过大、内部短路故障、极片弯折等。这种常见故障的造成，都是会使蓄电池容量减少，使用寿命减少，危害一切正常应用，常见故障造成的缘故，除开一切正常的当然耗费、生产制造品质和运送存放等要素危害外，大部分是由于维护保养错误操作导致的。

##### 5.1 极片硫化橡胶

铅酸电池极片的表层产生一层粗壮的乳白色硫酸铅结晶，在电池充电时不容易转化成二氧化铅和纯铅，这类状况就称为铅酸电池的极片硫化橡胶，也称之为不可逆硫酸钾化。极片硫化橡胶是航空公司铅酸电池普遍的常见故障，是减少电瓶登记容积和导致提早损毁的关键缘故之一。

##### 1) 常见故障状况

电池充电时工作电压升高迅速，达到2.8~3.0V上下。锂电池电解液的温度迅速升高到45 之上，迫不得已造成汽泡，充放电时工作电压减少迅速(1~2h内降至1.8V上下)，容积明显降低，锂电池电解液相对密度小于标准值，并且是长期性落伍。硫化橡胶后的极片其色调和情况也异常。正极片是淡褐色，有时候极片表层有乳白色色斑，负极板为灰白，用手指摸极片表层时觉得到有粗壮的硫酸铅结晶体。

##### 2) 常见故障缘故

(1) 电瓶初电池充电不够或平常常常电池充电不够，在已全充放电或半充放电的情况下置放时间长，导致极片上的一部分硫酸铅产生加工硬化。

(2) 电瓶常常在高温下蓄电池充电或过多充放电。或锂电池电解液相对密度过高，使硫酸铅深层次产生。

(3) 填补电池充电不立即或没有按时过多电池充电。

(4) 锂电池电解液不纯，在其中的有危害残渣沾在极片上，产生结晶，妨碍合理化学物质参与化学变化而使极片硫化橡胶。

(5) 锂电池电解液的液位高宽比不足。

### 3)清除方式

清除极片硫化橡胶常见故障是一项较为艰难和繁杂的工作中。当发觉电瓶极片硫化橡胶后，应先检测，剖析极片硫化橡胶水平，明确清除计划方案，好先作一部分实验，取得实效和工作经验后，再开展组内充电电池的常见故障清除。依据极片硫化橡胶的水平不一样，一般选用以下三种方式：

#### (1) 过多电池充电法

此方法仅适用硫化橡胶水平尚不比较严重的电瓶。在硫化橡胶的电瓶内添加纯净水，使锂电池电解液的高宽比超出极片20mm上下，用10钟头率的电流开展电池充电。当工作电压升高为2.5V时，停充0.5h，再用减少一半的电流电池充电，冲到有很多汽泡出现时，停充0.5h，再用10钟头率电流的1/4电流再次电池充电，直至发生充完电的三个特点，极片的色调恢复过来截止。

#### (2) 不断蓄电池充电法

适用硫化橡胶水平比较比较严重、容积已损害近一半的电瓶。在硫化橡胶后的电瓶里加纯净水，使锂电池电解液的高宽比超出极片20mm上下，用0.1C10的电流电池充电，当工作电压升级成2.5V时，停充0.5h，再用0.05 C10电流电池充电，冲到有很多汽泡出现时，停充0.5h，又用0.05 C10电流电池充电，充到发生了三个特点后，一接入开关电源，液压即呈烧开状况，10min上下电池电压升高到之前电池充电终结值时截止。不然，应再充再停又再充。

充完电时用0.1 C10值电流充放电，放进电池电压为1.80V时，终止充放电，静放1~2h，再用0.05 C10值电流电池充电，充完后再次充放电，这般不断持续多次，直至容积用0.1 C10值充放电已能贴近做到短路容量截止。

#### (3) 水疗法

适用硫化橡胶水平极其比较严重、容积损害已超出一半的电瓶。先将极片硫化橡胶后的电瓶充裕电，作一次10h率充放电，当绝大多数企业电池电压减少到1.80V时，终止充放电，倒出所有的锂电池电解液，立即引入纯净水，静放1~2h，用0.05 C10值电流电池充电，当锂电池电解液相对密度上升为1.10~1.12g/cm<sup>3</sup>时，将电流减少为0.02 C10值电池充电，至正负极板已匀称出现汽泡，锂电池电解液相对密度不会再上升终止电池充电。改成0.01 C10值电流电池充电，至充电电池内造成匀称的很多汽泡后，终止电池充电。改成0.02 C10值充放电，那样不断许多次，时间较长，有时候必须几个星期或一个月。直至极片的色调恢复过来截止，再换入相对密度为1.200g/cm<sup>3</sup>的锂电池电解液开展初电池充电，再历经充放电查验，至登记容积达标(飞机场充电电池不少于75%，路面充电电池不少于50%)时截止。

