

包头粪便粉碎机 粪便粉碎机价格 恒通机械

产品名称	包头粪便粉碎机 粪便粉碎机价格 恒通机械
公司名称	巩义市站街恒通机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市紫荆办黄山路（经营场所）
联系电话	17719862456 17719862456

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市站街恒通机械厂

炉渣破碎机的日常维护与保养工作。

- 1、锤头的撞击部分在一面磨损后，可调换另一面使用。
- 2、600×600型炉渣粉碎机锤头两面都磨损后，可调整四根锤轴在转子盘上的安装位置（往外移眼）后，继续使用。
- 3、装配或更换锤头时，保持转子的平衡，每排锤轴上的锤头的总重量应与相对应锤轴上的锤头总重量相等，总的偏差不得超过100g，单个锤头的重量偏差不得大于±0.5kg。
- 4、长期使用中，如需更换大轴、轴承、轴承座等部件，装配时一定要保持大轴装配通心度，校正轴承座，用手盘转大轴空转轻松自如，方可启动试车，随时注意轴承升温情况。
- 5、如因原料因素，物料进入料口后下料不畅（不属结壁的情况下）建议可将上级每组锤头交叉去掉一个，再试。
- 6、如因原料因素，下级终端出料口出料不畅，细料在腔内重复粉碎不能及时泄出，使下级负荷过大，建议将出料口腹部方向下面那块衬板去掉，将出料口扩大50～80公分，使之出料顺畅，减轻下级负荷。

7、该炉渣粉碎机没有篦底，解决了湿料糊底问题，但锤头磨损后和衬板之间间隙过大时，粒度相应会变粗，建议在出料输送机末端加装滚筒筛，将少量粗料返回再粉碎，以这样的方式减少锤头的修复次数，延长锤头使用寿命。

双级煤渣粉碎机正确操作步骤。

- 1、检查叶轮旋转方向，从入料口方向看。叶轮应逆时针方向转动，否则应调整电动机接线。
- 2、双级粉碎机送料前，应让设备空转30分钟后，无异常情况下方可投料。
- 3、双级粉碎机空载启动，待破碎机运转正常后方可给料。停机顺序与开机顺序相反。
- 4、如错误操作，未启动的粉碎机腔内进入物料，需要清理机腔后方可启动。否则可能烧毁电器、电机。
- 5、双级粉碎机运转过程中，不得有剧烈振动和异常噪声，否则，应停车检查。
- 6、双级粉碎机与输送设备的启动顺序为：排料 煤渣粉碎机 给料。
- 7、给料力求连续均匀。
- 8、入料颗粒严格按照规定要求，禁止大于规定物料进入破石机，否则，会引起叶轮的不平衡及叶轮过分磨损，甚至造成堵塞叶轮通道及中心入料管，小型粪便粉碎机，使破碎机不能正常工作，发现过大块入料应及时排除。
- 9、严禁双级粉碎机未试运行先进料带料启动。
- 10、双级粉碎机排料设备停动时，应及时停止给料，否则，会造成压死叶轮，包头粪便粉碎机，烧毁电动机。

双级粉碎机机架部分为三分体结构，只须打开粉碎机机壳，即可进行更换板锤、破碎板、衬板等检修维护作业。粉碎机零部件的互换性强，易损件品种少，便于备件的采购和管理。液压开启装置用于机壳的启闭，可以有效地降低维护劳动强度，提高维护工作效率，缩短维护工作时间。粉碎机的监测系统可以对破碎机的运行状况进行随时监测，粪便粉碎机价格，监测信号可以与主控制系统联锁，液压圆锥破保证机器的安全、可靠运行。粉碎机的驱动系统采用电动机+机械联轴器+V型皮带+破碎机的方式，能有效改善电机启动性能，使电机能平稳启动运行。皮带传动方式可起到双重的过载保护的功能，单段破碎机驱动系统所要求的电机功率低，大大降低运行成本。此驱动方案是经济实用、性能优良、可靠的驱动方案。

包头粪便粉碎机-粪便粉碎机价格-恒通机械(推荐商家)由巩义市站街恒通机械厂提供。巩义市站街恒通机械厂是从事“移动制砂机,河卵石制砂机,液压开箱制砂机,双级无筛底粉碎机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。同时本公司还是从事大型液压开箱制砂机，小型液压开箱制砂机，液压开箱制砂机厂家的厂家，欢迎来电咨询。