

# 金坛TB060系列精密行星减速机厂 无锡腾马

产品名称	金坛TB060系列精密行星减速机厂 无锡腾马
公司名称	无锡腾马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区石塘湾贝张路3号
联系电话	13812199963

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡腾马精密机械有限公司

行星减速机锥齿轮点蚀剥落原因分析：原产品为日本设计制造的进口设备，根据原锥齿轮材料的化验结果，相当于国内材料 20CrMnMo，有效硬化层深度为 0.6mm。0.8mm。清楚可见锥齿轮齿面上的点蚀和剥落坑，面积为沿齿长和齿高方向约（60 35）mm<sup>2</sup>。起初齿面上产生微点蚀，微点蚀是一种过载薄膜条件运转时，轮齿工作齿面的接触疲劳损伤；损伤面上肉眼可见为无光泽霜状表面，放大后可见密密麻麻的成片的微小蚀坑或微小裂纹。在载荷作用下，点蚀裂纹在轮齿表层或次表层内，平行于表面扩展，形成片状剥。剥落为材料成片状剥离齿面，形成浅平（但比点蚀坑大）的剥落坑，形状不规则，TB060系列精密行星减速机厂，坑间碎裂边的连接处呈脆裂断口。这样的齿面进行啮合传动，撞击振动加剧，噪声加大，传动品质急剧下降，严重时会导致断齿。

- 1) 降速同时提高输出扭矩，扭矩输出比例按电机输出乘减速比，但要注意不能超出减速机额定扭矩。
- 2) 速同时降低了负载的惯量，惯量的减少为减速比的平方。大家可以看一下一般电机都有一个惯量数值。

行星减速机的种类

一般的减速机有斜齿轮减速机(包括平行轴斜齿轮减速机、蜗轮减速机、锥齿轮减速机等等)、行星齿轮减速机、摆线针轮减速机、蜗轮蜗杆减速机、行星摩擦式机械无级变速器等等。

当行星减速机的齿条要求过长时，不能在现有的数控机床上加工，需设计机床，因此齿廓曲线应是易加工的曲线才行。工件用压块固定，实现推杆滚子理论廓线的机构发生装置带动刀具作纵向和横向移动，同时刀具本身快速自转，通过协调刀具的三种运动，使其沿 $v_y$ 方向移动一个周期，便沿 $v_x$ 方向移动一个齿距的长度，为了得到推杆滚子的理论廓线，下面三种实现方案均取刀具半径与滚子半径相同，且求出的刀具几何中心点的运动轨迹才是推杆滚子的理论廓线。由机构的运动特性可以得出立铣刀中心O点在Y方向上的运动规律为 $s=a+b-a\cos-b\cos$ 又因为。

金坛TB060系列精密行星减速机厂 - 无锡腾马(在线咨询)由无锡腾马精密机械有限公司提供。无锡腾马精密机械有限公司为客户提供“精密行星减速机,行星减速机,无锡减速机”等业务，公司拥有“腾马精密”等品牌，专注于行业设备等行业。，在无锡市惠山区石塘湾贝张路3号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：马总。