

# 晶棒外径研磨机 曙光精密机械 杭州晶棒研磨机

产品名称	晶棒外径研磨机 曙光精密机械 杭州晶棒研磨机
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

曙光外圆磨床：高质量成就高销量,外圆磨床，专注于轴类工件的磨削能手。

外圆磨床一般分为油压自动系列型号。直径式CNC系列型号。斜径式CNC系列型号。外圆磨床是加工工件圆柱形、圆锥形或其他形状素线展成的外表面和轴肩端面的磨床。

外圆磨床分为切入式外圆磨床，端面外圆磨床和外圆磨床。

切入式外圆磨床：当工件磨削部位长度小于砂轮宽度时，砂轮只须作连续横向进给，不必与工件作相对轴向运动，这种磨床的生产率较高。

曙光端面外圆磨床：砂轮架绕垂直轴线斜置一个角度，并将砂轮表面修成与工件轴线平行和垂直的两个磨削面，可同时磨削工件的外圆和轴肩端面，一般用于批量生产。

在外圆磨床生产研发方面，曙光具有近二十年的经验，目前在产的外圆磨床在国内具有优势的核心竞争力，特别是FX27P-60CNC外圆磨床，众多的客户给予好评。FX27P-60CNC外圆磨床更是解决多个轴类工件磨削加工的难题，在市场上大受欢迎。

“磨”力四射！曙光磨床系列助力企业生产升级

曙光FX-18S无心磨床，该系列采用数控控制系统，功能强大，性能稳定。设计上，FX-18S使用垂直进给与横向进给两轴联动，交流伺服电机驱动，定位精度高，且具有完备的编程及自动加工补偿功能。对比普通磨床，FX-18S加工精度更高(精度达0.01mm)，自动化程度更好，可轻松实现加工程序自动循环，达到一人操作多台机床的效果。目前，该系列已用于环型零件、齿轮端面、阀片、锯片、铣刀、轴承等精

密零件磨削加工，市场反馈满意度高。

“别具特色，各有千秋”，这是曙光对产品的要求。在同类型产品中，曙光追求用更细致的划分，满足不同领域客户的个性化加工需要，这也切合了当下对机床行业对市场细分的要求。在未来，曙光将秉持“务实，开拓进取，团结拼搏，敢为人先”发展理念，以“创百年名企”为企业的发展目标，推出更多具有、值、高技术的机床产品。

数控磨床毛病时可用哪些办法对其进行归纳判别

直观法：即是使用人的感官留意发作毛病时的表象并判别毛病发作的也许部位。如有毛病时何处是不是有异响、火花发作，何处有焦糊位呈现，何处有发热异常表象，然后进一步调查也许发作毛病的每块电路板的表面情况，例如电路板上是不是有烧焦、熏黑处或电子元器件是不是有爆裂处，以进一步减小查看规模。这是一种基本、简略的办法，但却请求机床修理人员具有必定的修理经历。

使用数控磨床的数控体系的硬件报警功用：报警指示灯可判别毛病地点。在数控体系硬件电路板上有很多的报警指示灯，借此可大致判别出毛病地点方位。

充分使用数控体系的软件报警功用：CNC体系都具有自确诊功用。在体系作业时期，能用自确诊程序对体系进行快速确诊。一旦检查到毛病，立行将毛病以报警办法显现在方式屏上或点亮各报，修理时可根据报警内容提示来查找机床的毛病地点。

使用状况显现的确诊功用：数控体系不但能将毛病确诊信息显现出来，并且能以确诊地址和确诊数据的方式供给机床确诊的各种状况，例如，供给了体系与机床之间接口的输入/输出信号状况，或PC与CNC装置之间，PC与机床之间接口的输入/输出的信号状况，即可使用显现屏画面的状况显现，来查看数控体系是不是将信号输入到机床，或机床的开关信息是不是已输入到数控体系。总归，可将毛病区分出是在机床一侧仍是在数控体系一侧，然后可减小数控机床毛病的查看规模。