

东莞铝网蚀刻 兴之扬铝网蚀刻厂 电视机铝网蚀刻

产品名称	东莞铝网蚀刻 兴之扬铝网蚀刻厂 电视机铝网蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

金属及不锈钢蚀刻网的技术难点分析

目前金属及不锈钢蚀刻网产品以及各种王孔类产品已广泛应用于精密过滤设备、化纤喷丝板、喷气发动机喷嘴、电子计算机打印头、印刷电路板、电视机障板、天象仪星孔板、航空陀螺仪表元件、飞机透平叶片以及器械中的红血球细胞过滤器等零件的加工领域。根据小孔的尺寸范围划分，到目前为止约有50种之多,每一种加工方法都有其特别的优点和缺点，这主要取决于工件孔径的大小，孔的排列，孔的密度，孔的精度要求，还有就是要考虑工件的后续使用因素，这就涉及到考虑用哪种加工工艺能否批量加工的问题。卓力达采用化学蚀刻工艺来加工一些网孔密集，公差要求高的网孔类产品有很独到的加工方式。加工后的孔壁没有毛刺，孔径均匀，且真圆度好。当这种网孔类产品需要大批量生产时，蚀刻工艺也可以积极应对。蚀刻工艺需要考虑的重点是材料厚度问题，一般情况下，化学蚀刻网加工产品的时候，使用的材料厚度须要小于所要加工的孔径，如果材料厚度大于孔径的时候，就不适用蚀刻工艺来进行加工了。因为，此时由于化学蚀刻的药剂的扩张性无法满足蚀刻量。

过滤网片加工用途：

- 1.用于酸、碱环境条件下筛分和过滤，石油工业作泥浆网、化工化纤工业作筛滤网、电镀工业作酸洗网……
- 2.用于矿业、石油、化工、食品、械制造等行业。
- 3.用于空调、净化器，抽油烟机、空气滤清器，除湿器、及除尘器等，适用于各种不同的过滤、除尘和分离要求

是我国传统的工业品，在科研、生产和生活等许多领域具有广泛的用途。随着科学技术的高速发展，金属网板加工技术，加工孔径更趋小型化，精密化。

金属蚀刻加工工艺之除油

金属蚀刻加工工艺有个步骤就是除油，它的效果和主要作用是什么呢？对蚀刻有哪些影响，今天兴之扬就整理了一下为大家普及一下金属蚀刻加工除油的作用。

金属蚀刻加工除油的作用是为了消除金属表面油污，因为对于蚀刻来说，无论是加工工艺品或是加工精密零件，这些产品有些是要进行图文蚀刻，有些是要进行结构蚀刻，有些只对其零件的一面或双面进行整体化学蚀刻或称为化学校形。

金属蚀刻对这些零件的表面首先都必须要进行有效的清洁处理，蚀刻前的材料必须是除去了油脂、防锈层、氧化皮，同时又洗去了各种标记符号和其他不溶性外来物质的表面，这一清洁作用的目的是为保证防蚀层在金属表面的粘附力和蚀刻速率均匀一致所必不可少的条件。否则就会造成蚀刻图形不准确，漏蚀等情况的发生。

在普通的工业环境中，蚀刻材料在任一环境都有可能粘附油污或者印迹，包括工业环境中的油脂、手印迹、抛光膏残余物、冲压或切削时所使用的冲压油冷却剂等，同时也包括了专门用于防止金属表面锈蚀的防护油，这时的防护油就由防护层变成了必须除去的油污层。而除油就是去除这些杂质，将工件变回原本光滑的样子。便于后期防蚀层的制作，保证蚀刻加工质量。

以上就是除油的作用，对于金属蚀刻加工来说，每一步工艺都会影响后期的产品效果，因此需要管理好每一步工序，做好质量检测。若您对蚀刻工艺或技术有其他疑问，欢迎联系兴之扬，我们是一家专注精密蚀刻加工的厂家，是行业内广受好评。