

可旋转式潜水搅拌机QJB2.5/8-400/3-740S

产品名称	可旋转式潜水搅拌机QJB2.5/8-400/3-740S
公司名称	南京杜安水处理设备有限公司
价格	3800.00/台
规格参数	轴承:NSK 材质:304不锈钢 电机功率:2.5KW
公司地址	南京市六合区中山科技园科创大道9号D1幢310室
联系电话	025-57523831 13813381829

产品详情

可旋转式潜水搅拌机

QJB2.5/8-400/3-740S

潜水搅拌机调节方向

潜水搅拌机全套价格

可提升式潜水搅拌机

杜安环保可旋转式潜水搅拌机又称潜水推进器，它的主要作用就是搅拌以及推流。根据推流搅拌理论，我们知道，影响搅拌机水利性能的主要为叶轮的形状、尺寸以及安放角。所以，搅拌器的关键部位为叶轮，叶轮优化得越好，搅拌机的工作效率也就越高，从而让搅拌叶轮产生流场大化，创造较好的流态。

江苏杜安环保QJB潜水搅拌机叶片叶轮优越的设计技术：

潜水搅拌机的叶片式流体机械是通过叶轮与连续绕流叶片的流体介质之间进行能量转换的一类机械,在国民经济中起着极其重要的作用。潜水搅拌机则属于叶片式流体机械的一种目前,水力机械叶片设计方法有升力法、保角变换法、统计法、奇点分布法123134等以下几种。

(1)潜水搅拌机叶轮升力法

升力法是早用来设计轴流泵叶轮叶片与船用螺旋桨转轮的方法,目前仍然广泛采用。升力法设计叶片的假定是:潜水搅拌机叶轮叶片数很少,在叶轮叶片栅中的液体绕流接近于绕单个机翼的绕流。因而叶轮叶片栅中翼型相互作用对绕流特性影响不大。

根据上述假定,可以把轴流式叶轮叶片栅中的每一个翼型看作是孤立的,并应用在风洞中进行单个翼型的实验结果设计叶片。但是上述假定具有一定的近似性。为此在潜水搅拌机设计中,根据经验资料,对流体绕流栅中翼型与单独机翼的差别进行修正。可利用文献1中的曲线所示的修正系数进行修正,从图中查得修正系数 L ,式中, P_2 —单独机翼翼型的升力系数; P_1 —栅中翼型的升力系数; L —修正系这种方法在很大程度上依赖机翼的实验数据,是一个半理论半经验的方法,也是目前广泛采用的方法。在积累了丰富的实验数据条件下,这是一种方便准确的设计方

(2)潜水搅拌机叶片保角变换法

保角变换法是将平面直列叶栅的绕流保角变化为已知的绕流进行研究分析,常将潜水搅拌机平面叶栅保角变换成单位圆的绕流,而单位圆的绕流计算问题在流体力学中已得到很好的解决。保角变换法的基本思想是:通过一个解析变换 $z=f(\zeta)$,把位于物理平面(z)上比较复杂的物面边界变换到辅助平面(ζ)上的简单边界。通过解折变换 $\zeta=f^{-1}(z)$ 建立物理平面(z)和辅助平面(ζ)上对应的流动关系对应的辅助平面上 $W(\zeta)$ 仍然是一个解析函数,它仍然代表一种平面有势流动般来说,辅助平面上 $w(\zeta)$ 复势的解是已知的,或利用镜像法等简单方法很容易求解。

因而可求得物理平面 Z 上相应的复势 $W(z)$ 。所以保角变换法的关键在于寻求适当的解析函数: $z=f(\zeta)$,把复杂的物面形状变成简单的物面形状保角变换法主要用来解决由弯度不大的薄翼或理论翼型组成的平面叶栅绕流正反问题4-m。保角变换法设计的优点是可以得到准确的解析解,但对于复杂边界确定这种变换函数是困难的。因此在轴流式叶片设计中,这种设计方法已经很少采用。

对于潜水搅拌机来说,它需要潜入液下进行作业,这也就说明搅拌物质和环境体积大小、密度大小、硬度大小、温度高低,甚至是水深、水池形状等都有着密切的关系。通用规则即为:

1、看设计。

更为先进的设计理念说明机器的机构将会更加合理,更适合在污水液下进行作业。

2、看流量。

江苏杜安环保有自己的一套检测标准,计算流量基本是绕不开的流程,在此基础上的各种优化,或者差异化调整都是必要的。

3、看推力。

这是一种正在被广泛接受的选型参数模式,业界普遍认为,推力标准的完善有利于选型程序的透明化。

潜水搅拌机在选购前要了解的参数包括型号、直径、叶轮转速、电机功率、材质、推力范围、适用范围等。在投入运行后,由于较常处于封闭或者半封闭状态,所以应尽量选择易于维护的产品。另外,也要注意以下几点维护。

1、定期更换润滑油,一般周期为半年;

2、在对机器进行拆卸时要格外注意设备的密封性;

3、定期对轴承进行更换;

4、如果油箱发生堵塞，要及时解决。

江苏杜安环保QJB2.5/8-400/3-740S可旋转式潜水搅拌机水封出现故障后，要及时更换水封。具体步骤可参照以下步骤。

1、从发动机上拆下搅拌器。

2、旋下搅拌器轴前端的螺母，拆下搅拌器盖板，将叶轮及水封压出。

3、检查水封，若水封是胶木的，磨损不太严重时，可在玻璃或干木板上放上砂布，将水封磨平或翻面使用。如果是止推橡皮水封，若有损坏、胀大变形以及弹簧压力不足、折断等现象，均应更换新件。

4、装上水封及锁环等。

5、装回皮带轮和搅拌器盖板，拧紧固定螺母。

6、搅拌器装复后检验：用手转动皮带轮，搅拌器轴应无阻滞现象，叶轮与搅拌器机壳应无碰击声响。

7、将搅拌器装回发动机上，并安好胶管等。

8、检验搅拌器的工作情况：装复后，加冷却水，起动发动机，经5分钟运转后，潜水搅拌机应无任何碰击声响和漏水的现象为良好。使用电压：380V

配套现场不锈钢电控箱使用

重量：75kg

木箱包装，内含产品说明书、合格证和装箱单