

烘干机 山东舜天干燥 紫菜烘干机

产品名称	烘干机 山东舜天干燥 紫菜烘干机
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

产品详情

烘干机辅佐电加热能量调理

当物料烘干工艺过程中，物料间的温升速率过慢，热泵机组自身的能量调理还不能满足要求时，控制器根据温度传感器输入的信息，打开辅佐电加热器，烘干机，对通过冷凝器的空气进行二次加热，用于满足物料间的温升速率的要求。

烘干机的整体结构

以湿香菇500kg的目标容量建造烘干房，烘干机包含加热室和物料室两个部分，热泵机组的蒸发器部分放置在烘干房外部，冷凝器部分放置在烘干房内的加热室中，烘干房物料室上端设置有回风通道（回风通道设计详见第三章热泵型香菇烘干房不同送风方式比照分析），烘干房两旁边面接近顶端的上部分别设置有排湿/排热风机口，烘干机底端下部设有新风口，检修口位于烘干房旁边面接近底端的下部。烘干房的内部尺度为5400×2200×2100mm（长×宽×高），其间加热室内部尺寸为1500×2200×2100mm（长×宽×高），物料室内部尺度为3900×2200×2100mm（长×宽×高），烘干机新风口尺度为800×300mm（长×宽），排湿/排热风机口尺寸为350×350mm（长×宽），检修口尺度为800×500mm（高×宽）。

烘干机运用phoenics软件对热泵型香菇烘干房在不同送风方法下的气流组织进行了模仿，通过对比分析选出醉优的送风方法。主要内容如下：

运用phoenics软件对热泵型香菇烘干房在侧送风上回有回风通道、侧送风上回无回风通道、烘干机下送风上回有回风通道、下送风上回无回风通道四种送风方法下的气流组织进行了模仿分析。

归纳对比了四种不同送风方法下烘干房内的流场分布，对比了香菇物料主要堆积区域不同高度截面风速

平均值和风速不均匀性系数。发现侧送风上回有回风通道送风方法下，香菇物料主要堆积区域内有较大风速，但在高度1m以上时风速均匀性欠佳，别的其三种送风方法风速分布相对均匀，但全体风速较小。因此在归纳考虑平均风速和风速不均匀系数的前提下，烘干机采用在侧送风上回有回风通道基础上合作轴流风机加大烘干房上部风速的送风方法。

我国是一个农业生产大国，烘干是大量农副产品深加工的重要环节，烘干机在农副产品生产深加工中有着无足轻重的效果。传统烘干机主要是以煤、燃气、生物质焚烧和纯电加热作为能源，存在污染空气、能耗大等问题。此外，跟着生活水平的提高，人们对食物的追求从单纯吃饱向食物原味及口感转变。热风烘干的加工工艺对食品口感有着得天独厚的优势；跟着企业对生产效能的管控认识也不断增强，因而，烘干机设计一款操作简单便捷、运转可靠，又能够按选定加工工艺流程自动烘干，从而确保农副产品烘干质量、削减耗能的热泵型烘干设备控制系统，具有重要的社会和经济价值。

烘干机总体设计

热泵烘干机的基本原理是：利用从空气中吸收能量的冷媒氟利昂被压缩机加压成高温高压的气体之后，经过干燥机内侧的冷凝器，冷凝发生大量的热量，红枣烘干机，并凭借风机均匀地加热烘干机内部的空气。跟着烘干机内部的温度升高，紫菜烘干机，以及在风机效果下加快空气的活动速度，进一步提升水果果肉水分的蒸腾功率，蒸腾的水蒸气经过顶部的排气扇排出，实现快速烘干各类食物的意图。依据烘干机热泵的运转原理可知，当加热工作时，蘑菇烘干机，只需要耗费少量的电能，将处于低温环境中的热量转移到高温的环境中，可获得2~6倍于输入功率的节能回报。

烘干机-山东舜天干燥-紫菜烘干机由潍坊舜天机电设备有限公司提供。潍坊舜天机电设备有限公司位于山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前舜天机电在干燥设备中享有良好的声誉。舜天机电取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。舜天机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事金银花烘干机，金银花烘干房，金银花烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。