

东莞线切割机床 东莞炳丰中走线 东莞数控线切割

产品名称	东莞线切割机床 东莞炳丰中走线 东莞数控线切割
公司名称	佛山市炳丰数控设备有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	品牌:炳丰数控 行程:320*400 走丝速度:15000平方/时
公司地址	佛山市南海区大沥镇太平白界东牌坊出村口右边 第一间厂房
联系电话	13927773536 13326710090

产品详情

线切割机床在加工过程中，由于工件材料、电极丝、切削液、机床精度等因素的影响，会导致工件表面出现各种缺陷，如毛刺、凹坑、划痕等。这些缺陷不仅影响工件的外观，还会影响其使用性能。因此，在加工过程中，应采取有效的措施，防止工件表面缺陷的产生。例如，选择合适的电极丝、优化切削液配方、提高机床精度等。此外，还可以通过调整加工参数，如进给速度、脉冲宽度等，来改善工件的表面质量。总之，通过科学的方法和合理的工艺措施，可以有效防止线切割机床加工工件表面缺陷的产生，提高工件的精度和使用寿命。

[佛山市炳丰数控设备有限公司](#)是

一家集研发与销售为一体的数控中走丝线切割生产厂家。公司地处于佛山南海大沥，交通便利，地理位置优越。凭着高精的产品和完善的服务赢得众多客户的信赖。专注于高速快走丝、高速中走丝、高精度中走丝、伺服中走丝、大锥度中走丝、超负重型线切割、超大型线切割、私人定制线切割等。

数控切割机床，中走丝线切割机床，线切割机床，中走丝线切割机床厂家，佛山线切割机床床厂家电话，[高精度中走丝线切割机床厂](#)

家，中走丝切割机床，中走丝切割机床厂家,哪个牌子中走丝好，就到炳丰数控中走丝。