

衢州塑胶跑道 衢州塑胶跑道造价 衢州塑胶跑道造价

产品名称	衢州塑胶跑道 衢州塑胶跑道造价 衢州塑胶跑道造价
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	90.00/平方米
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

衢州塑胶跑道 衢州塑胶跑道造价 衢州塑胶跑道造价

体育场塑胶跑道的硫化体系

硫化体系。硫黄硫化体系的胶料，交联时生成的多硫键较多，键能较低，硫化胶的热稳定性差，硫化温度不宜高。体育场塑胶跑道需要硫化温度高的不饱和橡胶，应考虑采用低硫高促或无硫硫化体系及亚磺酰胺（主剂）与秋兰姆（副剂）并用体系等，若用超剂（如TMTD）作主剂的硫化体系，往往易焦烧，且硫化平坦段短。 制品的厚度。由于橡胶是热的导体，对于厚制品的硫化，宜采用较低的温度以保证厚制品内外层硫化程度的一致，否则会出现外层正硫化内层欠硫化或内层正硫化外层过硫化。 织物骨架。制品中含有织物时，纺织物的强度损失将随硫化温度提高而增加，尤其是棉制品和人造丝更为显著，因此这类制品不宜高温硫化。合成纤维的耐热性较高，故含有合成纤维织物的制品可采用较棉制品和人造丝更高的硫化温度。（2）硫化时间。对于给定的胶料来说，在已定的硫化温度和压力下，硫化时间通常用硫化仪确定。

为了准确了解体育场塑胶跑道硫化胶的性能，通常还需在同一温度下用不同硫化时间制备若干试片，测定其主要性能，以选取综合性能优的硫化时间。对于多部件、多配方胶料的产品，还要测定其平坦硫化时间，所选择的硫化时间落在其共同的平坦期内。对于薄壁制品可以用正硫化时间作为生产工艺使用的硫化时间，对厚制品则根据传热性能和硫化效应适当延长硫化时间。如果认为硫化时间太长，可以适当提高硫化温度。

如果认为硫化曲线平坦段太短，则降低硫化温度，必要时要修改配方。生产中，当硫化温度发生变化时

，可根据下式的关系来调整硫化时间。 $t_1 = K \cdot t_2^2$ 式中， t_1 为硫化温度为 T_1 时所需要的硫化时间，min； t_2 为硫化温度为 T_2 时所需要的硫化时间，min； K 为硫化温度系数，在120 -180 内， $K=1.5-2.5$ ，为便于计算，生产上多取 $K=2$ 。（3）硫化压力。目前，大多数橡胶制品的硫化是在一定压力下进行的，只有少数橡胶制品（如胶布）的硫化是在常压下进行的。体育场塑胶跑道硫化时对橡胶制品进行加压的作用及目的如下： 防止在制品中产生气泡。由于胶料中含有一定的空气和水分或某些挥发物以及在硫化时所产生的副产物，它们在硫化温度下将会形成气泡，如果不施加一定压力来阻止气泡的形成，就会在硫化后的制品中出现一些空隙，导致橡胶制品的性能下降。 2使胶料流动且充满模型。模型制品，特别是花纹比较复杂的模型制品，在硫化时，施压使胶料在硫化起步之前能很好地流动而充满模型，防止出现缺胶现象，保证制品的。 提高胶料与织物或金属骨架的黏合力。对有纺织物的制品（如轮胎）在硫化时施加合适的压力，可以使胶料很好地到纺织物的缝隙中，从而增加它们之间的黏合力，有利于提高制品的强度和耐屈挠性。