

# 嘉兴塑胶跑道 嘉兴塑胶跑道造价 嘉兴塑胶跑道造价

产品名称	嘉兴塑胶跑道 嘉兴塑胶跑道造价 嘉兴塑胶跑道造价
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	90.00/平方米
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

## 产品详情

嘉兴塑胶跑道 嘉兴塑胶跑道造价 嘉兴塑胶跑道造价

### 塑胶跑道工程常见的成型方法

在大多数情况下，高分子基复合材料的制备过程与制品的成型同时完成，即材料的制备过程就是产品的生产过程。高分子基复合材料及其制品的成型方法有几十种，它们之间既存在着共性，又有区别。塑胶跑道工程常见的成型方法有：手糊成型、真空袋成型、压力袋成型、树脂注射和树脂传递成型、喷射成型、真空辅助注射成型、夹层结构成型、模压成型、注射成型、挤出成型、纤维缠绕成型、拉挤成型、连续板材成型、层压或卷制成型、热塑性片状模塑料热冲压成型、离心浇铸成型。本节仅介绍其中的几种。所谓预浸料，是将树脂浸涂到纤维或纤维织物上，通过一定的处理后储存备用的半成品。按照增强材料的纺织形式，预浸料可分为预浸带、预浸布、无纺布等；按纤维的排列方式有单向预浸料和织物预浸料之分；按纤维类型则可分为玻璃纤维预浸料、碳纤维预浸料和纤维预浸料等。

一般预浸料在18℃下存储以保证使用时具有适宜的黏度、涂覆性和凝胶时间等工艺性能，塑胶跑道工程高分子基复合材料的力学及化学性能在很大程度上取决于预浸料的质量。常见预浸料用基体有：环氧树脂、酚醛树脂、氰酸酯树脂、双马来酰亚胺、聚酰亚胺等热固性树脂和聚砜、聚醚砜、聚苯硫醚、聚醚酰亚胺、聚醚醚酮等热塑性树脂。常见预浸料用增强体有：碳纤维（碳纤维、中模量碳纤维、高模量碳纤维和模量碳纤维），玻璃纤维（E玻璃纤维、R玻璃纤维、S玻璃纤维），芳纶纤维（Kevlar29、Kevlar49、Kevlar49）等纤维和织物（碳纤维织物、玻璃纤维织物、芳纶纤维织物、混杂纤维织物）。热固性预浸料的制备按浸渍树脂状态不同，热固性预浸料的制备方法有湿法（溶液浸渍法）和干法（热熔法）两种。1）溶液浸渍法（1）树脂溶液的配制。就是将树脂按比例溶解于低沸点溶剂中，使之成为一定浓度的溶液。

电器、电机用高分子基复合材料要求有较好的电性能和耐水性，塑胶跑道工程对于这类制品常用碱催化的A阶热固性酚醛树脂为浸渍液树脂，溶解于乙醇溶剂中，为了增加树脂与增强材料的黏结力，浸渍液中往往加入一些聚乙烯醇缩丁醛树脂。胶液的浓度或黏度是影响浸渍质量的主要因素，浓度或黏度过大不易渗入增强材料内部，过小则浸渍量不够，一般配制浓度为30左右。（2）浸渍。就是使树脂溶液均匀涂布在增强材料上，并尽可能使树脂到增强材料的内部，以便树脂充满纤维的间隙。所以，浸渍前要对增强材料进行适当的表面处理和干燥，以胶液对其表面的湿润性。浸渍可以在立式浸渍上胶机（图13-1）或卧式浸渍上胶机（图13-2）上进行。浸渍过程中，要求含胶量（即浸渍料达到规定的树脂含量）一般要求为30-55。