

车床C6150*2000普通车床整机高频淬火刚性好硬度强

产品名称	车床C6150*2000普通车床整机高频淬火刚性好硬度强
公司名称	枣庄祥迈机床有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市南池工业园区
联系电话	15163279317

产品详情

本机床适用于车削内外圆柱面，圆锥面及其它旋转面，车削各种公制、英制、模数和径节螺纹，并能进行钻孔，铰孔和拉油槽等工作。结构特点：床身宽于一般车床，具有较高的刚度，导轨面经中频淬火，经久耐用。机床操作灵便集中，溜板设有快移机构。采用单手柄形象化操作，宜人性好。机床结构刚度与传动刚度均高于一般车床，功率利用率高，适于强力高速切削。主轴孔径大，可选用附件齐全。

项目	单位	规格
床身上回转直径	mm	500
工件长度	mm	2000
加工长度)	mm	2000
刀架上回转直径	mm	300
主轴中心至床身平面导轨距离	mm	250
主轴通孔直径	mm	52
主轴孔前端锥度	莫氏	莫氏圆锥6号
主轴头形式	-	A6
主轴转速级数	-	正转24；反转12
主轴转速范围	r/min	正转11-1600(50HZ),12-1680(60HZ);反转14-1580(50HZ),16.8-1896(60HZ)
纵向进给范围种类	-	64
纵向进给范围-标准进给	mm/r	0.08-1.59
纵向进给范围-小进给	-	0.028-0.054
纵向进给范围-加大进给	-	1.71-6.33
横向进给范围种类	-	64
横向进给范围-标准进给	mm/r	0.04-0.79
横向进给范围-小进给	-	0.014-0.027
横向进给范围-加大进给	-	0.86-3.16
刀架纵向的快移速度	m/min	4
刀架横向的快移速度	m/min	2

上/下刀架行程 (小刀架移动行程/横刀架行程)	mm	140/320
刀架转盘回转角度	-	$\pm 90^\circ$
刀杆截面尺寸(四方刀架刀杆截面)	mm	25 × 25
主轴中心线至刀具支承面距离	mm	26
床尾主轴直径 (尾座套筒直径)	mm	75
床尾主轴孔锥度(尾座套筒锥孔锥度)	-	莫氏圆锥5号
床尾主轴行程	mm	150
机床丝杠螺距	mm	12
加工公制螺纹范围及种数	mm	44种 ; 1-192
加工英制螺纹范围及种数	牙/寸 (tpi)	21种 ; 2-24
加工模数螺纹范围及种数	mm	39种 ; 0.25-48
加工径节螺纹范围及种数	DP	37种 ; 1-96
床身导轨宽度(导轨跨度)	mm	400
床身导轨硬度	RC	RC52
主电机功率	kW	7.5
机床轮廓尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	3668 × 1037 × 1312
机床包装尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	3850 × 1520 × 2010
加工精度	-	IT7