

车床C6150*1500普通车床教学使用标准配件操作方便简单

产品名称	车床C6150*1500普通车床教学使用标准配件操作方便简单
公司名称	枣庄祥迈机床有限公司
价格	37000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市南池工业园区
联系电话	15163279317

产品详情

床身宽于一般车床，具有较高的刚度，导轨面经中频淬火，经久耐用。
 机床操作灵便集中，溜板设有快移机构。采用单手柄形象化操作，宜人性好。
 机床结构刚度与传动刚度均高于一般车床，功率利用率高，适于强力高速切削。

项目	单位	规格
C6150卧式车床		
床身上回转直径	mm	500
工件长度	mm	1500
车削长度(加工长度)	mm	1500
刀架上回转直径	mm	300
主轴中心至床身平面导轨距离	mm	250
主轴通孔直径	mm	82
主轴孔前端锥度	莫氏	莫氏圆锥6号
主轴头形式	-	A6
主轴转速级数	-	正转24；反转12
主轴转速范围	r/min	正转11-1600(50HZ),12-1680(60HZ); 反转14-1580(50HZ), 16.8-1896(60HZ)
纵向进给范围种类	-	64
纵向进给范围-标准进给	mm/r	0.08-1.59
纵向进给范围-小进给	-	0.028-0.054
纵向进给范围-加大进给	-	1.71-6.33
横向进给范围种类	-	64
横向进给范围-标准进给	mm/r	0.04-0.79
横向进给范围-小进给	-	0.014-0.027
横向进给范围-加大进给	-	0.86-3.16
刀架纵向的快移速度	m/min	4
刀架横向的快移速度	m/min	2

上/下刀架行程(小刀架移动行程/横刀架行程)	mm	140/320
刀架转盘回转角度	-	± 90°
刀杆截面尺寸(四方刀架刀杆截面)	mm	25 × 25
主轴中心线至刀具支承面距离	mm	26
床尾主轴直径(尾座套筒直径)	mm	70
床尾主轴孔锥度(尾座套筒锥孔锥度)	-	莫氏圆锥6号
床尾主轴行程	mm	150
机床丝杠螺距	mm	12
加工公制螺纹范围及种数	mm	44种; 1-192
加工英制螺纹范围及种数	牙/寸 (tpi)	21种; 2-24
加工模数螺纹范围及种数	mm	39种; 0.25-48
加工径节螺纹范围及种数	DP	37种; 1-96
床身导轨宽度(导轨跨度)	mm	400
床身导轨硬度	RC	RC52
主电机功率	kW	7.5
机床净重	kg	2640
机床毛重	kg	3480
机床轮廓尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	3100 × 1100 × 1350
加工精度	-	0.01/300
表面光洁度	μm	Ra1.6