

消泡用超声波清洗机

产品名称	消泡用超声波清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	1700.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

消泡用超声波清洗机原理：

超声波清洗机主要是通过换能器，将功率超声频源的声能转换成机械振动，通过清洗槽壁将超声波辐射到槽子中的清洗液。由于受到超声波的辐射，使槽内液体中的微气泡能够在声波的作用下从而保持振动。破坏污物与清洗件表面的吸附，引起污物层的疲劳破坏而被剥离，气体型气泡的振动对固体表面进行擦洗。

消泡用超声波清洗机技术参数：

- 01、电源：220V ± 10% 50Hz
- 02、超声频率：40KHz
- 03、超声功率：180W 功率可调(0-100)%
- 04、加热功率：200W
- 05、消泡用超声波清洗机温度可调：(20-100)
- 06、时间可调：(1-99)min定时/连续工作
- 07、清洗槽尺寸及容量：(L300 × W150 × W150) mm(容量6.5L)
- 08、外形尺寸：(L325 × W175 × H280) mm
- 09、外壳材质：SUS304

- 10、消泡用超声波清洗机网架：塑料注塑网架
- 11、 降音盖：优质304不锈钢一次性冲压拉伸成形
- 12、 仪器核心采用智能电路控制与转换
- 13、 超声发生器设计为它激方式
- 14、 消泡用超声波清洗机选用高Q值换能器
- 15、 消泡用超声波清洗机数字显示、 储存相关的感应与工作参数
- 16、 数显产品工作时间,实现合理三包， 保修一年， 终身维修
- 17、 数显记忆和设定超声工作时间和超声功率
- 18、 消泡用超声波清洗机数显记忆和设定槽内加热温度
- 19、 数显槽内的感应温度
- 20、 数显超温度、 超电压、 超电流保护指示
- 21、 数显同一界面有溶液温度、 超声时间、 超声功率
- 22、 消泡用超声波清洗机数控仪器的操作程序采用单片机软件
- 23、 仪器降音盖、 内外槽体采用优质不锈钢
- 24、 内槽采用优质304不锈钢油压成形
- 25、 加热系统采用隔热保护装置
- 26、 配透明塑胶钢丝排水管,耐压、 耐热、 不变形

消泡用超声波清洗机特点：

电子定时准确耐用。

机加热控温功能更方便使用（带字母T的型号）。

7升以上机型带有过低水位报警自动停机功能。

消泡用超声波清洗机附带网架和降噪盖。

使用自来水、纯净水；水性清洗剂或者无腐溶剂清洗；

大功率换能器清洗效果显著，可用肉眼观察到；

清洗后物体闪亮发光；

数码控制时间与温度，带加热配恒温系统；

消泡用超声波清洗机全不锈钢外壳与隔音盖子、内胆，更显；

防水性能大大改进，产品更加安全持久；

人体学设计倾斜20°，操作便捷；

LED可视化液晶数码显示，各项参数清晰显示；

超声波工作时间（0-99小时/常开）自由调节，适应长时间使用；

消泡用超声波清洗机功率无极限自由调节；

脱气功能防止清洗物件氧化；

采用静音设计，清洗分散更安静；

自主研发换能器及芯片，超声波功率转换效率高；

采用芯片具备记忆功能，自动扫频功能；

消泡用超声波清洗机外壳采用黑钛不锈钢，防指纹处理，耐酸碱；

3D立体散热系统；

一键自动按钮设计，操作极简；

常温--80 范围内任意可调；

内胆采用优质SUS304不锈钢无焊接，防水性能好；

消泡用超声波清洗机清洗篮采用不锈钢SUS304网筛氩弧焊成形；

6.5L含以上装有定制排水装置；

能快速、彻底清除工件表面上的各种污垢。

能清洗带有空腔、沟槽等形状复杂的精密零件。

消泡用超声波清洗机对工件表面无损。

可采用各种清洗剂。

在室温或适当加温即可进行清洗。

整机一体化结构便于移动。

节省溶剂、清洗纸、能源、工作场地和人工等。

消泡用超声波清洗机产品应用：

实验材料、实验器械：如吸管和器皿的清洗；层析、HPLC前的脱气处理。

置换、萃取等

化学、生物行业：试验玻璃器皿的清洗、除垢，实验中脱气、混匀、分散、细胞粉碎、提取、乳化、消泡、

医疗行业：医疗器械、医用材料的消毒之前的全面清洗；医疗试验器皿的清洗等。

中草药、烟草、农药、瘦肉精、地沟油等有效成分的萃取。

消泡用超声波清洗机仪器仪表行业：精密零件的高清洁度装配前的清洗等。

电子行业：印刷线路板除松香、焊斑；高压触点等机械电子零件

半导体行业：半导体晶片的高度洁度清洗

钟表、首饰、手表、贵金属、眼镜行业：清除油垢、灰尘、氧化层、抛光膏等

光学行业：光学器件的除油、出汗、清灰等

消泡用超声波清洗机工艺流程：

在清洗槽内加入自来水，水位保证高于清洗物，启动电加热，同时启动超声波进行脱气，水温40度左右时加入规定量的超声波专用清洗剂，待水温达到55~60度时开始清洗零部件。

将所需清洗的零部件尽量解体，利用高压水枪、钢丝刷、铲刀或其它工具将其零件表面的泥土、重油污及重积炭进行人工辅助预处理，以保证清洗液的使用寿命及清洗的速度和效果。

将所需清洗的零部件放入清洗池中，摆放不重叠，保证零件完全被清洗液淹没。

消泡用超声波清洗机启动超声波，一般定时清洗3-5分钟，清洗完毕后关闭超声波，取出零部件进行后处理。

利用高压水枪将零部件表面的残留物去除，利用空气压缩枪将孔道内的残留物去除。需要防锈的部件另行处理。为提高清洗效果，可在时间允许的情况下，可适当延长零部件在清洗液中的清洗时间。在实际操作过程中，为提高清洗效率，可以采取随拆解、随清洗的工艺流程。