

# 不锈钢泵价格 不锈钢泵 天津杰凯泵业公司

产品名称	不锈钢泵价格 不锈钢泵 天津杰凯泵业公司
公司名称	天津杰凯泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区杨柳青镇双河村
联系电话	13820284148 13820284148

## 产品详情

### 液下泵的长轴如何清洗?

液下泵的长轴如何清洗液下泵长轴的清洗方式有两种：外冲洗和自冲洗。在送介质为内含较小颗粒的介质的时候，就可以采用外冲洗的方式来对液下泵长轴进行清洗，首先，需要从外界接一管路，引入清洁的冲洗液对其各个轴衬进行冲洗，还要将轴衬进行润滑以带走摩擦副产生的热量，使温度降低。而当长轴液下泵送介质为清洁介质的时候，不锈钢泵，则大多采用的是自冲洗的方式，首先需要从泵出口法兰引一管路，使冲洗液流向各个轴衬，并对轴衬进行润滑，同样将摩擦副产生的热带走，来使温度降低。

### 液下泵的装配顺序传统

液下泵的装配顺序传统液下泵装配顺序：1、将轴承分别装在轴承盒和轴承座上。2、将毛毡圈装在轴承端盖甲、丙和轴承盒上。3、将轴承端盖乙、丙装在轴承座上并用螺栓紧固。4、将装好轴承的轴承盒穿在轴上，拧上圆螺母，不锈钢泵选型，并将轴承端盖甲紧固在轴承盒上。5、将轴装入轴承座，用螺栓固定，拧上调整螺钉，并将轴承安装在支承座上，将挡水圈套在下部轴承处的适当位置。6、将联接管固定在轴承座上，并在联接管下部装上泵盖，在轴下部装上叶轮并拧紧，依次装上泵体前盖，并螺栓固定，用轴承盒处的调整螺钉调整叶轮与前盖间的间隙，不锈钢泵价格，（控制在1--1.5mm内）调好后用螺母，螺栓紧固。7、电机支承安装在轴承上用螺栓紧固，在轴的上端装联轴器部件，并将电机联轴器用紧固螺钉紧固在电机轴头上，将电机装在电机支承上，并用螺栓，螺母紧固。8、从泵的出品顺序将石棉垫，出液弯头、出液管件装上，并固定在支承座上。

一般的液下泵有四种用途：紧定式液下泵，是通常用于低压纵贯管道，密封机能完全取决于塞子和塞体之间的吻合好坏，其密封面的压紧是依赖拧紧下部的螺母来实现的;填料式液下泵，填料式液下泵是通过压紧填料来实现塞子和塞体密封的。因为有填料，因此密封机能较好。

通常这种液下泵有填料压盖，塞子不用伸出阀体，因而减少了一个工作介质的泄漏途径;自封式液下泵，是通过介质本身的压力来实现塞子和塞体之间的压紧密封的。塞子的小头向上伸出体外，介质通过入口处的小孔进入塞子大头，将塞子向上压紧，此种结构一般用于空气介质;油封式液下泵，近年来液下泵的应用范围不断扩大，泛起了带有强制润滑的油封式液下泵。因为强制润滑使塞子和塞体的密封面间形成一层油膜。

不锈钢泵价格-不锈钢泵-天津杰凯泵业公司(查看)由天津杰凯泵业有限公司提供。天津杰凯泵业有限公司是一家从事“耐酸碱泵,槽内立式泵,槽外立式泵”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“杰凯泵业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使杰凯泵业在特殊阀门中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事立式自吸泵，耐酸碱自吸泵，天津自吸泵的厂家，欢迎来电咨询。